

## Fondoir double enveloppe agité Capacité 100 litres (2601001)



### FONDOIR DOUBLE ENVELOPPE AGITÉ 100L

FONDOIR DOUBLE ENVELOPPE AGITÉ, DESTINÉ AU CHAUFFAGE ET AU MAINTIEN EN TEMPÉRATURE DE PRODUITS LIQUIDES OU VISQUEUX, AVEC AGITATION INTERNE ASSURANT UNE HOMOGÉNÉITÉ DU PRODUIT

CAPACITE 100 LITRES UTILE  
CUVE DIAMÈTRE 500 MM  
HAUTEUR DE CUVE 500 MM  
FOND BOMBÉ  
DEUX DEMI-COUVERCLES AVEC SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE  
VANNE DE FOND DE CUVE SPHÉRIQUE DN25  
AGITATION TYPE ANCRE  
MOTORÉDUCTEUR TYPE MVF 86/FC  
CHÂSSIS SUR PIED AVEC ROULETTES  
DOUBLE ENVELOPPE HUILE  
ENTRÉE ET SORTIE DOUBLE ENVELOPPE POUR L'HUILE EN DN25 (PIQUAGE AVEC VANNE SUR LE DESSOUS)  
ARMOIRE ÉLECTRIQUE AVEC

GESTION DE LA TEMPÉRATURE PRODUIT  
GESTION DE LA TEMPÉRATURE DE L'HUILE DE LA DOUBLE ENVELOPPE

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE : TRIPHASÉ + NEUTRE + TERRE  
ENCOMBREMENT : 1200 X 1000 X 1800 MM

