

Pour toutes demandes de renseignement merci de nous appeler au 02.32.30.00.12

Fondoir double enveloppe agité Capacité 100 litres (2601001)



FONDOIR DOUBLE ENVELOPPE AGITÉ 100L

FONDOIR DOUBLE ENVELOPPE AGITÉ, DESTINÉ AU CHAUFFAGE ET AU MAINTIEN EN TEMPÉRATURE DE PRODUITS LIQUIDES OU VISQUEUX, AVEC AGITATION INTERNE ASSURANT UNE HOMOGÉNÉITÉ DU PRODUIT

CAPACITE 100 LITRES UTILE

CUVE DIAMÈTRE 500 MM

HAUTEUR DE CUVE 500 MM

FOND BOMBÉ

DEUX DEMI-COUVERCLES AVEC SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

VANNE DE FOND DE CUVE SPHÉRIQUE DN25

AGITATION TYPE ANCRE

MOTORÉDUCTEUR TYPE MVF 86/FC

CHÂSSIS SUR PIED AVEC ROULETTES

DOUBLE ENVELOPPE HUILE

ENTRÉE ET SORTIE DOUBLE ENVELOPPE POUR L'HUILE EN DN25 (PIQUAGE AVEC VANNE SUR LE DESSOUS)

ARMOIRE ÉLECTRIQUE AVEC

GESTION DE LA TEMPÉRATURE PRODUIT

GESTION DE LA TEMPÉRATURE DE L'HUILE DE LA DOUBLE ENVELOPPE

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE : TRIPHASÉ + NEUTRE + TERRE

ENCOMBREMENT : 1200 X 1000 X 1800 MM

