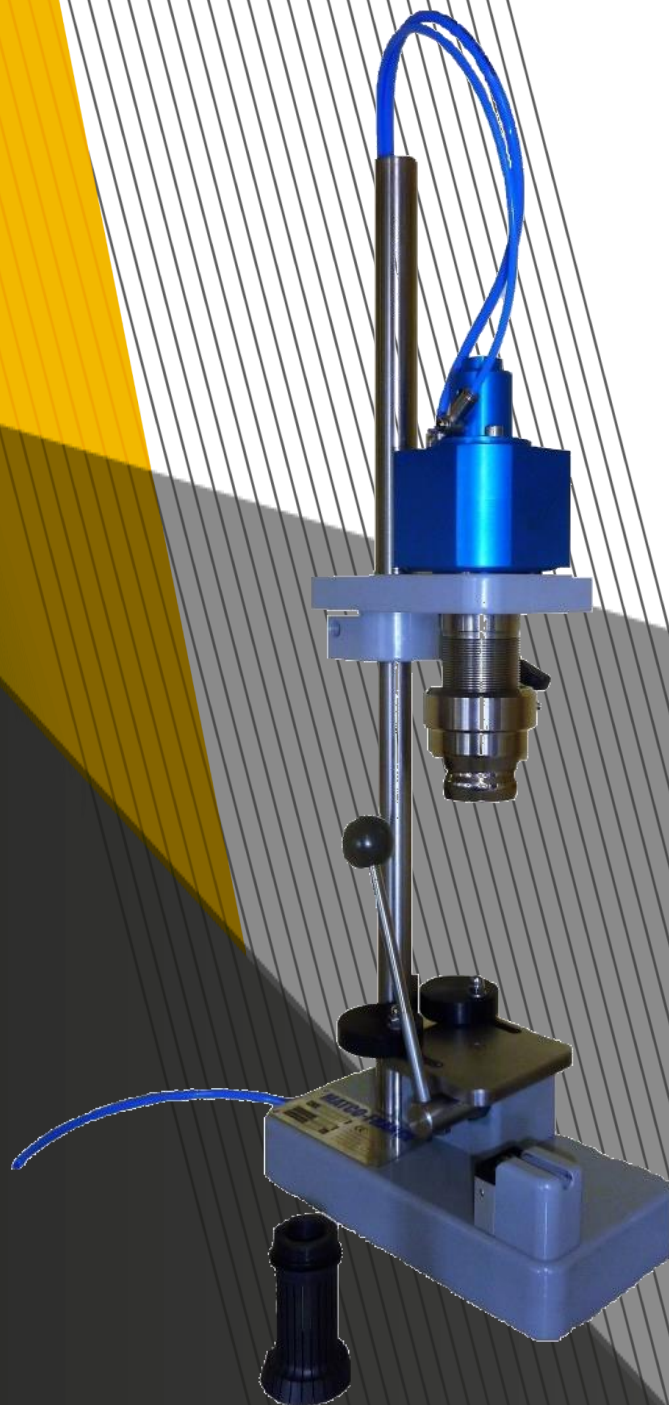


MATERIEL INDUSTRIEL • OCCASION & NEUF

PARFUMERIE CHIMIE SAVONNERIE PHARMACEUTIQUE COSMÉTIQUE

SERTISSEUSE PNEUMATIQUE MF-SP



Introduction

Cette notice d'instruction contient toutes les informations et instructions nécessaires pour faire fonctionner, régler et entretenir votre machine correctement et en sécurité.

Lisez-là attentivement et respectez toutes les instructions et tous les conseils relatifs à votre sécurité.

Ce manuel fait partie de la machine. Il doit l'accompagner pour tout déplacement ou en cas de revente. La responsabilité de le conserver dans son intégralité et en bonnes conditions incombe à l'utilisateur de la machine.



ADVERTISSEMENT

Pour votre sécurité, et pour une facilité d'utilisation, cette notice doit être lue complètement avant la première utilisation



Sommaire

Introduction	2
Sommaire	3
I. Caractéristiques générales	4
I.1. Produit / Identification de la machine.....	4
I.2. Fabricant.....	4
I.3. Conditions d'utilisation.....	4
I.3.a. Fonction de la machine	4
I.3.b. Qualification de l'opérateur.....	5
I.3.c. Responsabilité du fabricant et de l'utilisateur	5
I.4. Règles générales de sécurité	5
II. CONSIGNES DE SECURITE	6
III. Mise en service	7
III.1 Installation.....	7
III.2 Réglage de la pince.....	7
III.3 Réglage de la potence	9
IV. Plans	10
IV.1 Plan d'ensemble.....	11
IV.2 Plan de définition tête de sertissage.....	12

I. Caractéristiques générales

I.1. Produit / Identification de la machine

Sertisseuse pneumatique MF-SP

La plaque du constructeur se trouve sur le châssis de la machine.

Sur cette plaque, le type de machine et le numéro de série sont indiqués (référence à spécifier pour toute commande de pièces détachées).

Ne pas ôter la plaque du constructeur fixée sur la machine.

I.2. Fabricant

MATCO-France
ZI Les Fontenelles
27190 Conches-en-Ouche
France
Tél. (+33)2.32.30.00.12
Fax. (+33)2.32.30.71.76

I.3. Conditions d'utilisation

I.3.a. Fonction de la machine

Cette machine est destinée à sertir.

Tout autre usage est considéré comme contraire à l'utilisation normale et est donc proscrit.

La société MATCO France décline toute responsabilité pour les dommages résultants d'une utilisation non conforme aux prescriptions, si les sécurités sont supprimées et si le matériel est utilisé pour tout autre usage que ce pourquoi il est prévu.

Compacte, elle est facilement maniable et pour une bonne ergonomie elle se pose sur une table ou un établi à hauteur d'homme.

Elle convient parfaitement aux secteurs d'activités de la cosmétique, parfumerie, et pharmaceutique.

La sertisseuse étant entièrement pneumatique, elle peut fonctionner en milieu explosif, seulement si elle n'est pas équipée d'option électrique.

I.3.b. Qualification de l'opérateur

La machine doit être utilisée, entretenue et réparée exclusivement par des personnes habilitées (nommément désignées et qualifiées) préalablement instruites sur l'emploi de la machine et autorisées à s'en servir.

I.3.c. Responsabilité du fabricant et de l'utilisateur

Respectez l'ensemble des prescriptions d'installation, de fonctionnement, de réglages, de maintenance et de réparations contenues dans cette notice.

Utilisez exclusivement des pièces de rechange et des accessoires conformes aux préconisations du fabricant.

Ne modifiez pas vous-même et ne faites pas modifier par une autre personne votre machine et ses accessoires (caractéristiques mécaniques, électriques, hydrauliques, pneumatiques), sans demander au préalable l'accord écrit du fabricant.

Le non-respect de ces règles peut rendre votre machine dangereuse. En cas de dégâts ou de blessures, la responsabilité du fabricant sera entièrement dérogée.

I.4. Règles générales de sécurité

Les réglementations et les règles de prévention contre les accidents et relatives à la sécurité, à la médecine du travail, à la protection de l'environnement doivent être observées à tout instant.

Dans l'étude de cette machine, tout a été fait pour rendre plus sûr votre travail. La prudence est irremplaçable, il y a pas de meilleure règle pour éviter les accidents.

II. CONSIGNES DE SECURITE

Sertisseuse MF-SP

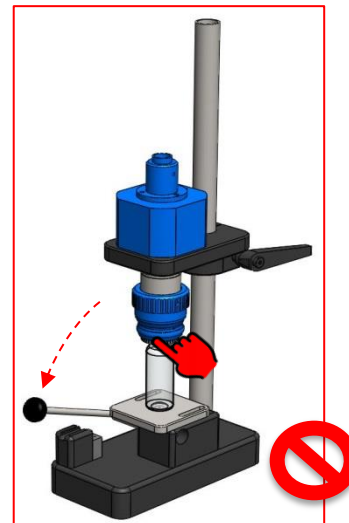
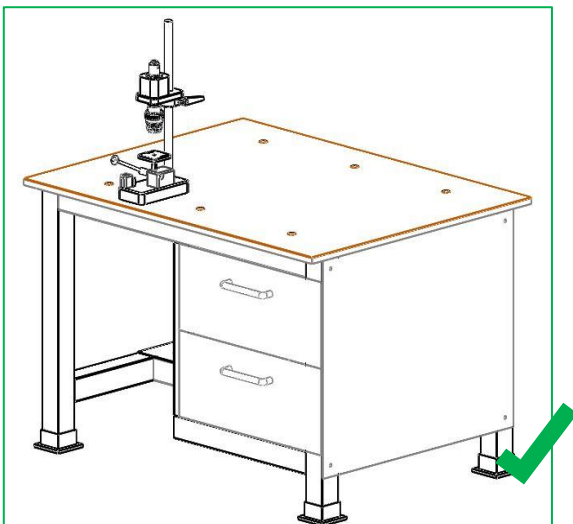
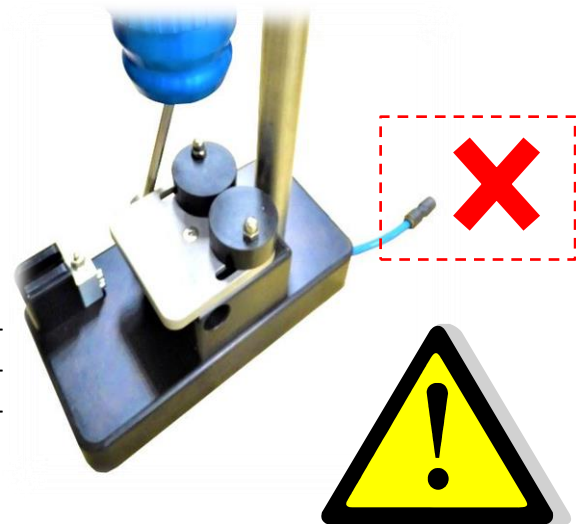
Consignes de sécurité relatives à l'utilisation et la manipulation de la sertisseuse MF-SP

INFORMATIONS GENERALES

- La sertisseuse MF-SP doit être positionnée à hauteur d'homme (table ou établis) pour une bonne ergonomie.
- Interdiction d'utiliser et/ou de manipuler la machine à toute personne non autorisée ou formée à son fonctionnement.
- Toute personne utilisant la sertisseuse est tenue de lire complètement la **notice** disponible sur notre site www.matco-france.fr sur la fiche produit de la sertisseuse 1609001.
- En aucun cas la machine doit être utilisée avec un produit autre que pour lequel elle a été configurée.

INFORMATIONS TECHNIQUES

- Toutes manipulations pour nettoyage et/ou maintenance ou autres doivent se faire avec l'alimentation débranchée (pneumatique).



III. Mise en service

III.1 Installation

La sertisseuse dispose de 4 trous sous la platine afin de pouvoir la fixer sur une table. Les filetages sont en M8.






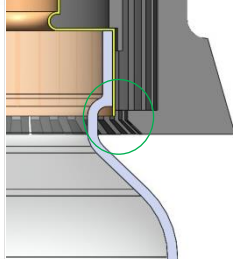



- Raccordez une arrivée d'air sur le tuyau situé à l'arrière de la machine.
- Le tuyau d'air a un diamètre de 8 mm.
- La sertisseuse est utilisée avec une pression comprise entre 5 et 7 bars.

III.2 Réglage de la pince

Avant d'utiliser la sertisseuse, définir avec précision le diamètre de la pompe que vous voulez sertir (11/ 13/ 15/ 17/ 18/ 20 mm).

Munissez-vous des éléments suivants (fournis avec la sertisseuse):



Etape 1		
<p>Vissez la butée avec le contre serrage dans la pince</p>		
Etape 2		
<p>A l'aide de l'outil de serrage réglez la hauteur de la butée en vissant dans le sens horaire ou antihoraire</p>		
<p>Vérifiez la hauteur de la butée.</p>		
Etape 3		
<p>Insérez la vis CHC, puis l'outil de serrage, Maintenez le tout et serrez la vis à l'aide de la clé Allen.</p>		
<p>Serrage bloqué Réglage hauteur bloqué</p>	<div data-bbox="678 1684 861 1814" style="border: 2px solid green; padding: 5px; display: inline-block; font-size: 2em; font-weight: bold; color: green;">OK</div> 	

III.3 Réglage de la potence

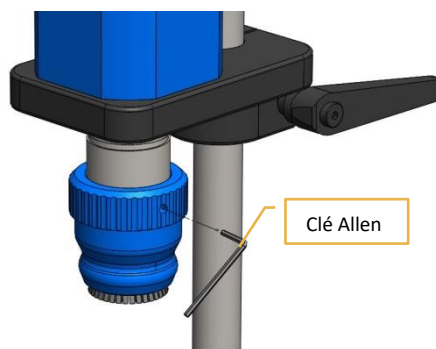
Après avoir réglé la butée de la pince, vous pouvez visser l'ensemble dans la machine.

ATTENTION le vissage s'effectue manuellement à la main, sinon le risque est de détériorer la pince.



Une fois votre pince vissée dans la sertisseuse, vous devez régler la force de sertissage.

- Dévissez la vis pointeau à l'aide d'une clé Allen de 2.5 mm (fournie avec la sertisseuse).
- Actionnez la machine avec le levier afin de resserrer le cône de sertissage sur la pince.
- Maintenir le levier afin d'avoir la pince en position de sertissage.
- Visser ou dévisser le cône de sertissage afin d'obtenir la force à sertir.



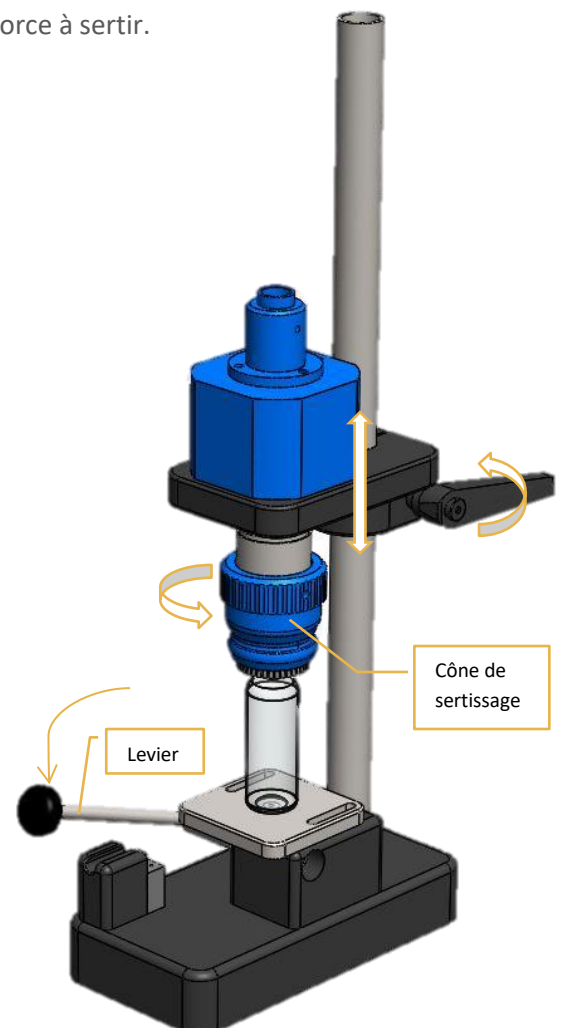
Le flacon doit être posé sur la platine située sous la tête de sertissage.

Au préalable, vous aurez réglé les 2 butées afin de centrer le flacon sous la pince de sertissage (voir chapitre « Réglages »).

L'action sur la poignée permet au flacon de s'élever jusqu'à la pince de sertissage.

Le contacteur de fin de course donne l'ordre à la tête de se fermer.

Relâchez la poignée et le flacon serti redescend automatiquement.



IV. Plans

IV.1 Plan d'ensemble

REF	QTE	DESIGNATION	MATERIAU
001	1	CONE DE SERREJALE	ALUMINIUM ANODISE
002	1	CHARGEAU	ALUMINIUM ANODISE
003	1	ARBRE	ACIER T100G
004	1	CORPS	ALUMINIUM ANODISE
005	1	COUPELLE	ALUMINIUM ANODISE
006	1	ARRIS CONE DE SERREJALE	ACIER T100G
007	1	RETON	ALUMINIUM
008	1	BANON CONE DE SERREJALE	ALUMINIUM
009	1	SOCLE	ALUMINIUM ANODISE
010	1	SUPPOSE PLATE	ALUMINIUM ANODISE
011	1	BUTE	ALUMINIUM ANODISE
012	1	PLATE-HOIVE	INOX
013	1	LEVER	INOX
014	1	TUBE	INOX
015	1	BAGNE COUSILLANT	ALUMINIUM ANODISE
016	1	FRISC DE SERREJALE	
017	1	BASE DE SERREJALE	
018	1	ECROU RITE DE SERREJALE	
019	1	DETRAILLEUR	
020	1	CONFACRIS	
001	1	ECROU FAG 14x1 /	ACIER
002	1	W62P14x2000 -	
003	1	W62P14x1000 -	
004	1	W62P14x500 -	
005	1	W62P14x250 -	
006	1	W62P14x125 -	
007	1	W62P14x62.5 -	
008	1	W62P14x31.25 -	
009	1	W62P14x15.625 -	
010	1	W62P14x7.8125 -	
011	1	W62P14x3.90625 -	
012	1	W62P14x1.953125 -	
013	1	W62P14x0.9765625 -	
014	1	W62P14x0.48828125 -	
015	1	W62P14x0.244140625 -	
016	1	W62P14x0.1220703125 -	
017	1	W62P14x0.06103515625 -	
018	1	W62P14x0.030517578125 -	
019	1	W62P14x0.0152587890625 -	
020	1	W62P14x0.00762939453125 -	

Créer par BILLEN L.	Client: -	Créer le 27/01/2021	Modifié le 22/07/2021
Tolérances générales ISO 2768 - mK	Plan n° M4001	Quantité: X1	
Etat de surface général:	Plan n°:	Machiner:	
	Sur-mesurable n° S200-2000	Responsabilité:	Échelle: 1/2 A3
PLAN D'ENSEMBLE			
MF-SP			
		MATRIEL INDUSTRIEL - OCCASION & NEUF PAR UNITE CHEMIE SAVONNERIE / PARMAFARMACIE / COSMETIQUE	
Tél: 03.20.00.12 / Fax: 03.20.30.71.76 / Email: info@matcool.com / Site: www.matcool.com / 21 Les Hauts de France 59100 Cambrai			

IV.2 Plan de définition tête de sertissage

