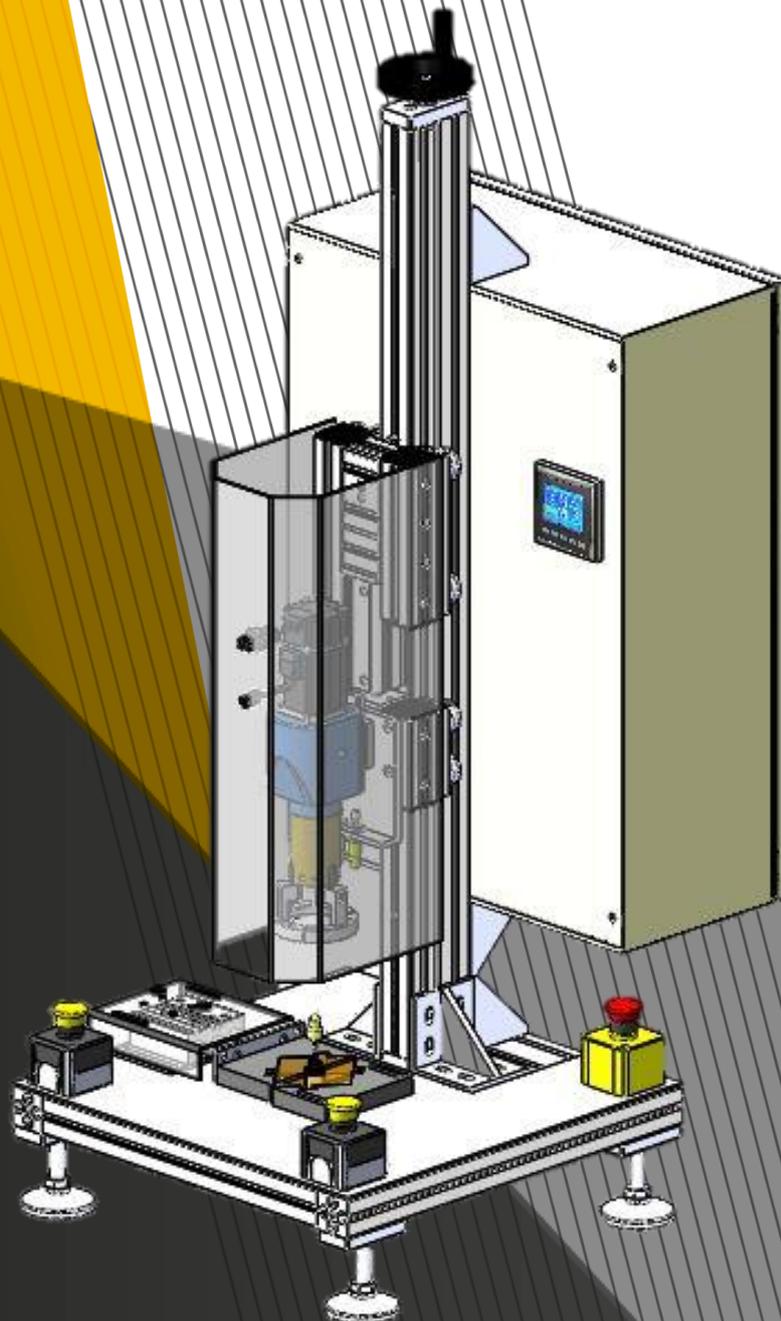


MATERIEL INDUSTRIEL • OCCASION & NEUF

PARFUMERIE CHIMIE SAVONNERIE PHARMACEUTIQUE COSMÉTIQUE

VISSEUSE MF-VBM



Introduction

Cette notice contient toutes les informations et instructions nécessaires pour faire fonctionner, régler et entretenir votre machine correctement et en sécurité.

Lisez-là attentivement et respectez toutes les instructions et tous les conseils relatifs à votre sécurité.

Ce manuel fait partie de la machine. Il doit l'accompagner pour tout déplacement ou en cas de revente. La responsabilité de le conserver dans son intégralité et en bonnes conditions incombe à l'utilisateur de la machine.



ADVERTISSEMENT

**POUR VOTRE SECURITE, ET POUR UNE FACILITE D'UTILISATION,
CETTE NOTICE DOIT ETRE LUE COMPLETEMENT AVANT LA
PREMIERE UTILISATION.**



Sommaire

Introduction	2
Sommaire	3
I. Caractéristiques générales	4
I.1. Produit / Identification de la machine.....	4
I.2. Fabricant.....	4
I.3. Conditions d'utilisation.....	4
I.3.a. Fonction de la machine	4
I.3.b. Qualification de l'opérateur.....	5
I.3.c. Responsabilité du fabricant et de l'utilisateur	5
I.4. Règles générales de sécurité.....	5
II. CONSIGNES DE SECURITE	6
III. Mise en service	7
III.1 Installation.....	7
III.2 Outils (formats)	8
III.3 Réglage hauteur de la colonne.....	8
III.4 Mise en route et réglages.....	9
Etape 1 – Mise en route	9
Etape 2 - Réarmement	9
Etape 3 – Choix Format	9
Etape 4 – Mode couple	10
Etape 5 – Mode couple – Réglage couple	10
Etape 6 – Mode couple – Réglage vitesse.....	10
Etape 7 – Mode couple – Autres réglages	10
Etape 8 – Mode positionnement	11
Etape 9 – Mode positionnement – Réglage déplacement.....	11
Etape 10 – Mode positionnement – Réglage vitesse.....	11
Etape 11 – Mode positionnement – Autres réglages	11
IV Fonctionnement	12
IV.1 Manipulations	12
Vous pouvez également regarder la vidéo sur notre chaine YouTube	12
IV.2 Ajustements	13
V. Plans	14
V.1 Plan d'ensemble	15
V.2 Plan détails tête.....	16
V.3 Plan détails coulisseau	17
V.4 Fiche produit	18

I. Caractéristiques générales

I.1. Produit / Identification de la machine

Visseuse Pneumatique et Brushless semi-automatique.

La plaque du constructeur se trouve sur le châssis de la machine.

Sur cette plaque, le type de machine et le numéro de série sont indiqués (référence à spécifier pour toute commande de pièces détachées).

Ne pas ôter la plaque du constructeur fixée sur la machine.

I.2. Fabricant

MATCO-France

ZI Les Fontenelles

27190 Conches-en-Ouche

France

Tél. (+33)2.32.30.00.12

E-Mail. info@matco-france.fr

I.3. Conditions d'utilisation

I.3.a. Fonction de la machine

Cette machine est destinée à visser et/ou dévisser

Tout autre usage est considéré comme contraire à l'utilisation normale et est donc proscrit.

La société MATCO France décline toute responsabilité pour les dommages résultants d'une utilisation non conforme aux prescriptions, si les sécurités sont supprimées et si le matériel est utilisé pour tout autre usage que ce pourquoi il est prévu.

Compacte, elle est facilement maniable et pour une bonne ergonomie elle se pose sur une table ou un établi à hauteur d'homme.

Elle convient parfaitement aux secteurs d'activités de la cosmétique, parfumerie, et pharmaceutique.

I.3.b. Qualification de l'opérateur

La machine doit être utilisée, entretenue et réparée exclusivement par des personnes habilitées (nommément désignées et qualifiées) préalablement instruites sur l'emploi de la machine et autorisées à s'en servir.

I.3.c. Responsabilité du fabricant et de l'utilisateur

Respectez l'ensemble des prescriptions d'installation, de fonctionnement, de réglages, de maintenance et de réparations contenues dans cette notice.

Utilisez exclusivement des pièces de rechange et des accessoires conformes aux préconisations du fabricant.

Ne modifiez pas vous-même et ne faites pas modifier par une autre personne votre machine et ses accessoires (caractéristiques mécaniques, électriques, hydrauliques, pneumatiques), sans demander au préalable l'accord écrit du fabricant.

Le non-respect de ces règles peut rendre votre machine dangereuse. En cas de dégâts ou de blessures, la responsabilité du fabricant sera entièrement dérogée.

I.4. Règles générales de sécurité

Les réglementations et les règles de prévention contre les accidents et relatives à la sécurité, à la médecine du travail, à la protection de l'environnement doivent être observées à tout instant.

Dans l'étude de cette machine, tout a été fait pour rendre plus sûr votre travail. La prudence est irremplaçable, il y a pas de meilleure règle pour éviter les accidents.

II. CONSIGNES DE SECURITE

Visseuse MF-VBM

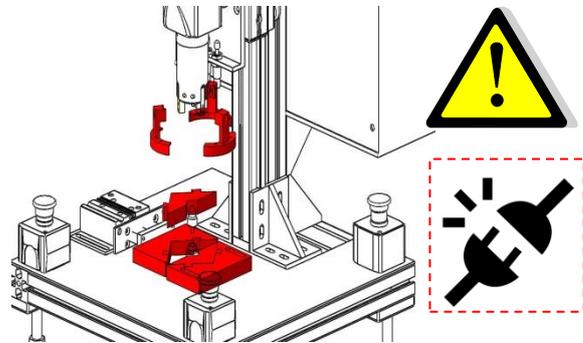
Consignes de sécurité relatives à l'utilisation et la manipulation de la visseuse VBM

INFORMATIONS GENERALES

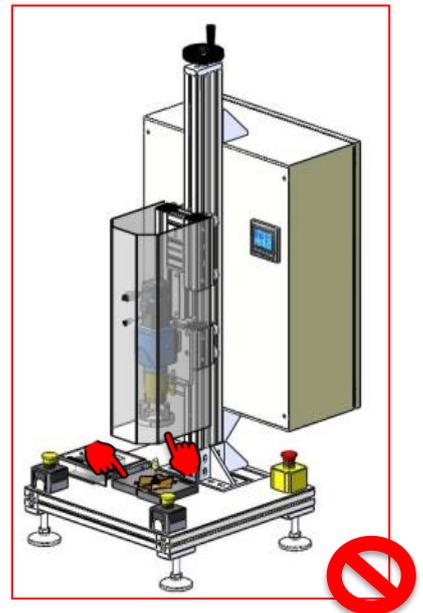
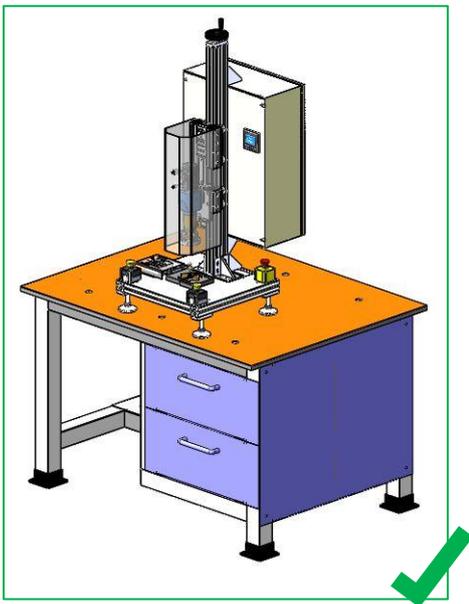
- La visseuse MF-VBM doit être positionnée à hauteur d'homme (table ou établi) pour une bonne ergonomie.
- Interdiction d'utiliser et/ou de manipuler la machine à toute personne non autorisée ou formée à son fonctionnement.
- Toute personne utilisant la visseuse est tenue de lire la **notice dans son intégralité, disponible sur notre site www.matco-france.fr sur la fiche produit de la visseuse 1602020.**
- En aucun cas la machine doit être utilisée avec un produit autre que pour lequel elle a été configurée.

INFORMATIONS TECHNIQUES

- Toutes manipulations pour nettoyage et/ou maintenance ou autres doivent se faire avec les alimentations débranchées (pneumatique, électrique...).



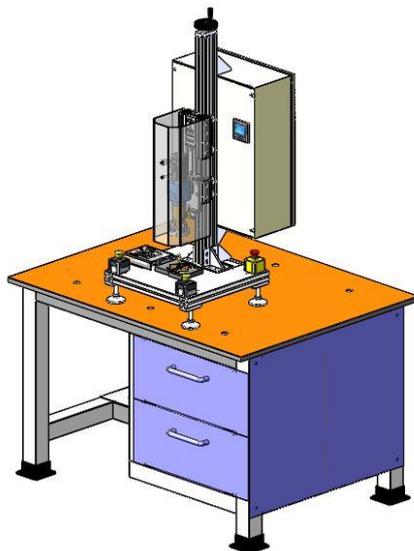
- Possédant une alimentation électrique, la machine ne peut fonctionner en milieu explosif, ces équipements ne sont pas ATEX.



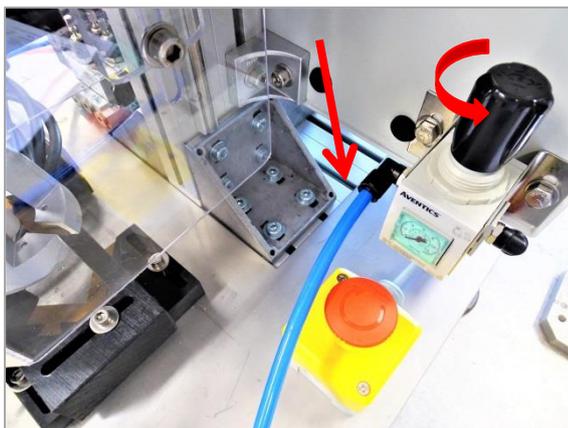
III. Mise en service

III.1 Installation

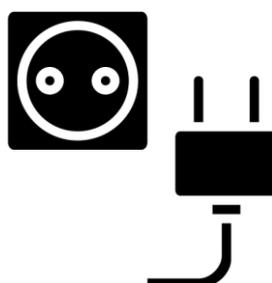
La visseuse dispose de 4 pieds réglables sous le châssis afin de pouvoir la poser sur une table, un établi, etc...



- Raccordez une arrivée d'air sur le tuyau situé à l'arrière de la machine ($\varnothing 8$)
- La visseuse est utilisée avec une pression comprise entre 5 et 7 bars.



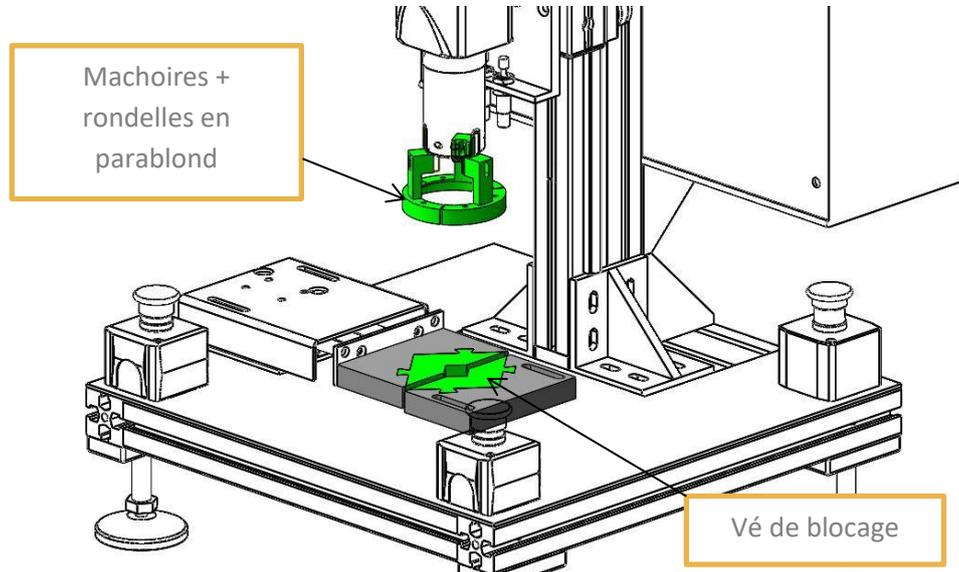
- Raccordez l'alimentation électrique 220/230V 50Hz



III.2 Outils (formats)

Avant d'utiliser la visseuse, définir avec précision les formats adaptés au \varnothing de votre contenant et au \varnothing de son bouchon

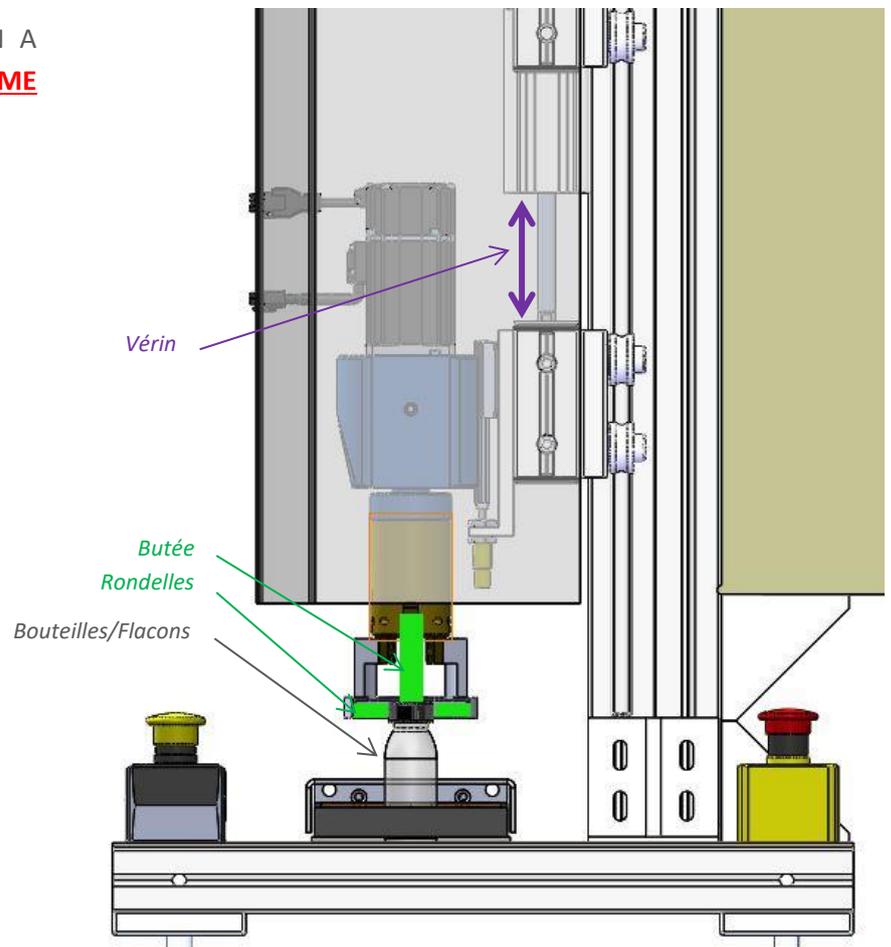
Munissez-vous des éléments suivants :



III.3 Réglage hauteur de la colonne

ATTENTION MANIPULATION A EFFECTUEE AVEC **L'AIR COMPRIME DEBRANCHE**

- 1- Placer votre bouteille ou flacon en position.
- 2- Vérifier que le vérin soit complètement libre.
- 3- Régler à l'aide de la manivelle (sur le dessus de la colonne) la hauteur jusqu'à atteindre la position du bouchon
- 4- La butée et les rondelles doivent correspondre à la hauteur du bouchon visser.



III.4 Mise en route et réglages

Etape 1 – Mise en route	
<p>Tournez le sectionneur en position I Le voyant « <i>sous tension</i> » s'allume</p>	
Etape 2 - Réarmement	
<p>Appuyez sur « <i>Réarmer machine</i> »</p>	
<p>« <i>Machine prête</i> »</p>	
Etape 3 – Choix Format	
<p>Appuyez sur « <i>choix format</i> » Choisissez votre enregistrement <u>Vous pouvez enregistrer jusqu'à 10 formats différents.</u></p>	

Etape 4 – Mode couple

Appuyez et choisissez
« **Mode couple** »



Etape 5 – Mode couple – Réglage couple

Appuyez sur
« **Couple** »
Et réglez votre
valeur en Newton
Mètre, puis
Entrée ↵



Etape 6 – Mode couple – Réglage vitesse

Appuyez sur
« **Vitesse** »
Et réglez votre
valeur en tours
minutes, puis
Entrée ↵



Etape 7 – Mode couple – Autres réglages

« **Position initial** »
- Repositionner la
tête de vissage en
position avant
vissage.
- Réglage en degré
- Validez en appuyant
sur « retour en
position »

« **Avant arrière** »
Réalisation de 2 tours
en sens antihoraire
pour amorcer le
filetage correctement

« **Dévisage** »
Rotation en sens
antihoraire

« **Tempo moteur** »
- Réglez le temps
avant la rotation de
la tête de vissage
- Réglage en
milliseconde



Appuyez sur « **Validation** »

Etape 8 – Mode positionnement

Appuyez et choisissez
« Mode positionnement »



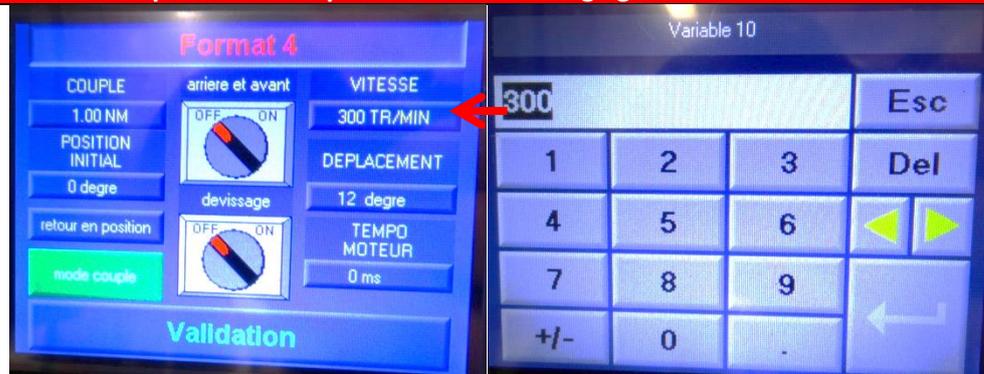
Etape 9 – Mode positionnement – Réglage déplacement

Appuyez sur
« Déplacement »
Et réglez votre
valeur en degré,
puis Entrée ↵



Etape 10 – Mode positionnement – Réglage vitesse

Appuyez sur
« Vitesse »
Et réglez votre
valeur en tours
minutes, puis
Entrée ↵



Etape 11 – Mode positionnement – Autres réglages

« Position initial »
- Repositionnez la tête de vissage en position avant vissage.
- Réglage en degré
- Validez en appuyant sur « retour en position »

« Tempo moteur »
- Régler le temps avant la rotation de la tête de vissage
- Réglage en milliseconde

« Couple »
Vous pouvez également régler le couple en newton mètre.
Sécurité en cas de blocage du bouchon



Appuyez sur « Validation »

IV Fonctionnement

IV.1 Manipulations

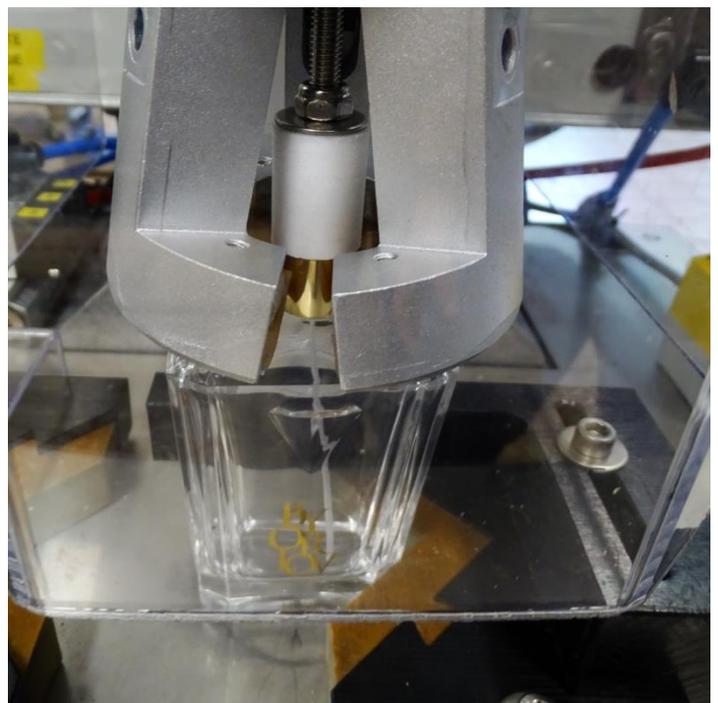
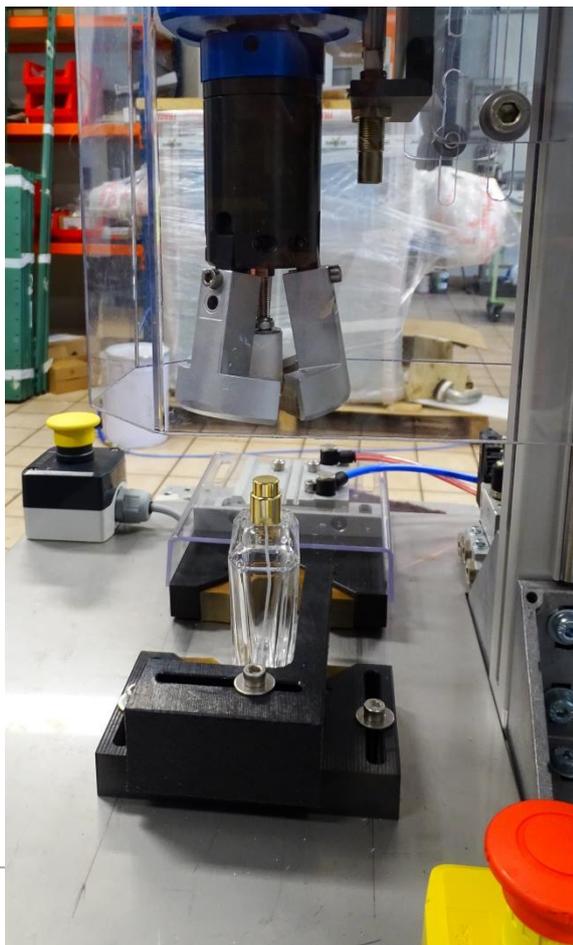
Avant toute utilisation il est impératif de lire les consignes de sécurité

Pour faire fonctionner correctement la visseuse, assurez-vous que la machine soit bien alimentée en 220/230V et en air comprimé.

Egalement, assurez-vous que les bons formats correspondants à votre bouteille/flacon soient installés sur la machine

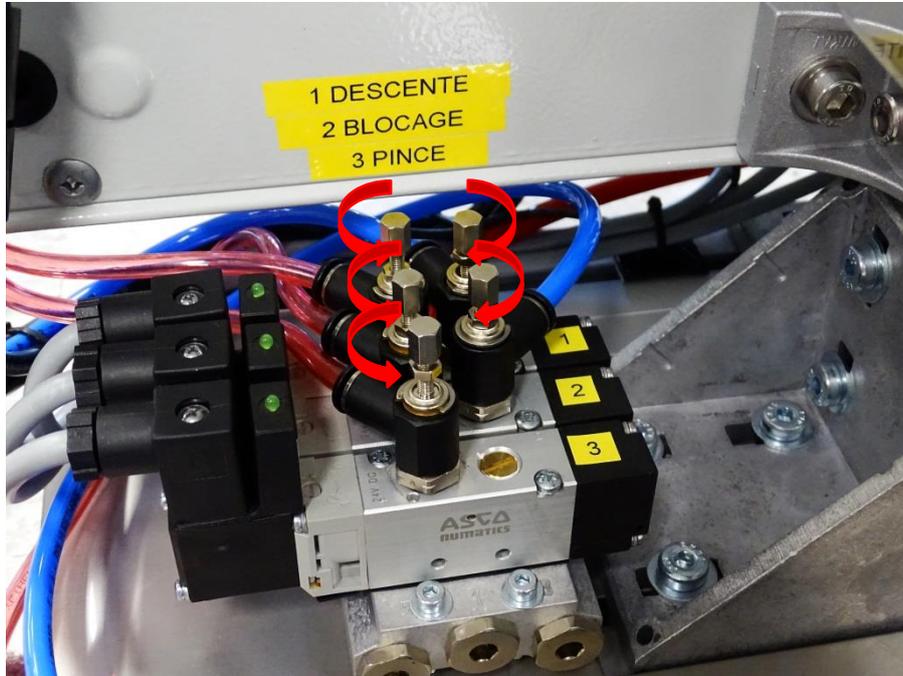
- 1- Placer une bouteille ou un flacon sous la tête de vissage**
- 2- Appuyez sur la commande bi-manuelle**
- 3- La bouteille/flacon se bloque dans les Vés de blocage**
- 4- La tête de vissage entre en rotation et descend pour effectuer le vissage ou dévissage en mode couple ou positionnement suivant les réglages enregistrés précédemment.**

**Vous pouvez également regarder la vidéo
sur notre chaine YouTube**



IV.2 Ajustements

Vous pouvez affiner la vitesse et force de descente de la tête, de blocage de la bouteille/flacon et de la pince avec les potentiomètres sur les électrovannes.



V. Plans

V.1 Plan d'ensemble

112	1	CHASSIS - UNITE DE GUIDAGE TABLE 10 REF. M40D1001A	ALUMINIUM
111	1	POINTE DE VISSAGE REF. 2913130 TABLE 1	
110	1	Velux compact Ø40 mm, file M6, office 1/8" Col. course de 80 mm, série CC1	
109	1	CHARIOT LINEAIRE S88 1.5 HA	
108	2	AMORTISSEUR PISTON REF. 15R-6- B-C	
107	1	MOTEUR BRUSHLESS UNITECHS REF. UVM-00048A- B41	
106	1	JOINT TORIQUE Ø17.12*3.62	EPDM / NBR
105	1	JOINT TORIQUE Ø21.82*3.53	EPDM / NBR
104	1	CRUPS ARBRE REF. 221740-12 Ø12-Ø11 2P,1	
103	1	CROQUIS ALEPAGE REF. 7941032 Ø34.4 2P,1,2	ACIER BRUT DIN 472
101	1	ROULEMENT A BILLES REF. AK0205 12*5-035	
100	2	RONDELLE PLATE LARGE Ø30*20.5	ACIER
014	3	MACHOIRE	Matériau 4mm spéciale
013	1	SUPPORT VERIN	ALUMINIUM
012	1	SUPPORT TIGE VERIN	ALUMINIUM
011	1	SUPPORT VISSUSE	ALUMINIUM
009	1	SUPPORT TETE TABLE 1	ACIER A308
007	1	ARBRE	ACIER A308
006	1	TABLE	INOX
005	1	RONDELLE 2	BRONZE
004	1	RONDELLE 1	BRONZE
003	1	CADE JOINT TORIQUE 2	PTEE
002	1	CADE JOINT TORIQUE 1	PTEE
001	1	JOINT TOURNANT	ALUMINIUM ANOODE BLEU
REF	QTE	DESIGNATION	MATERIAU

1320 MAX

500

250

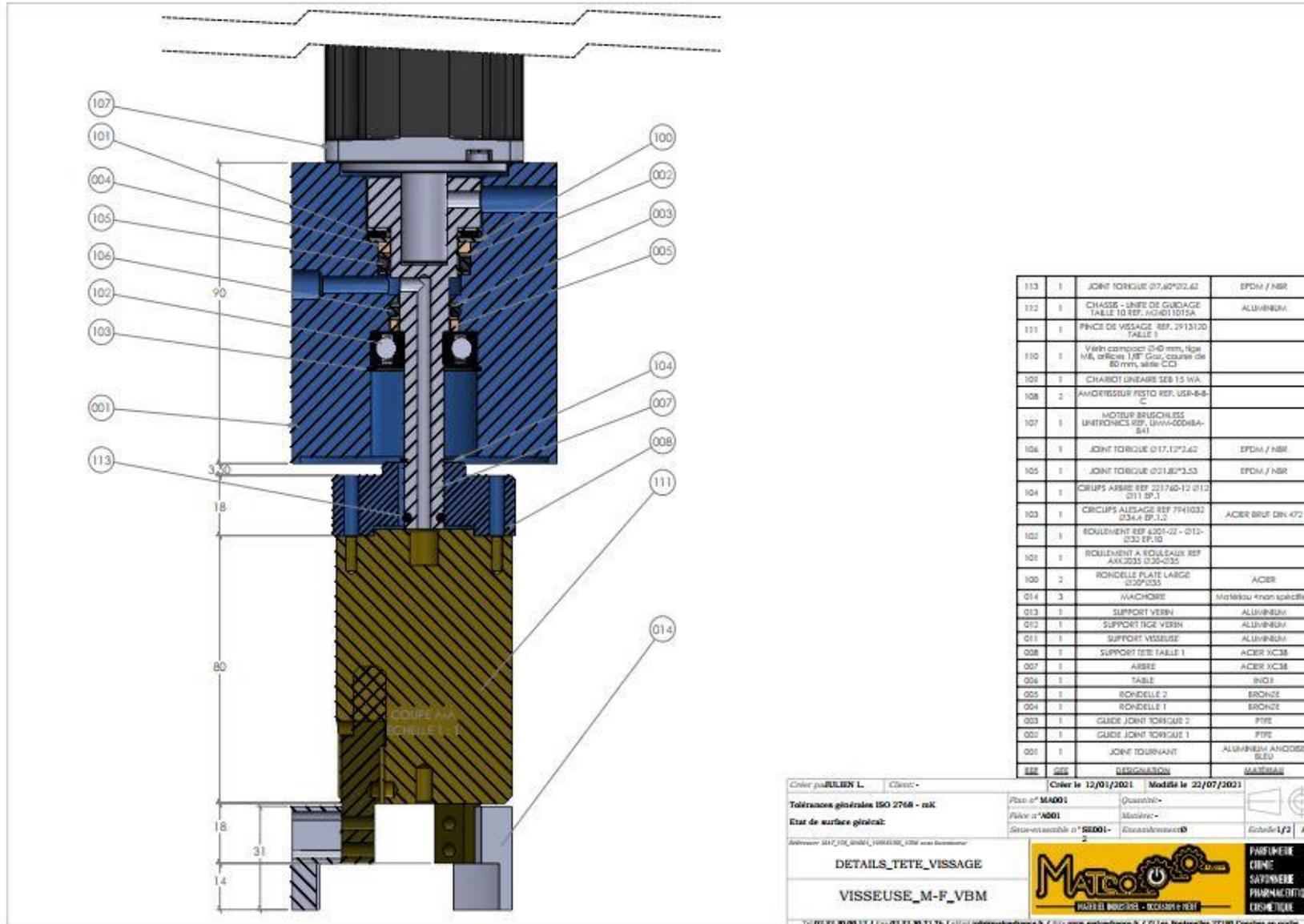
658

201

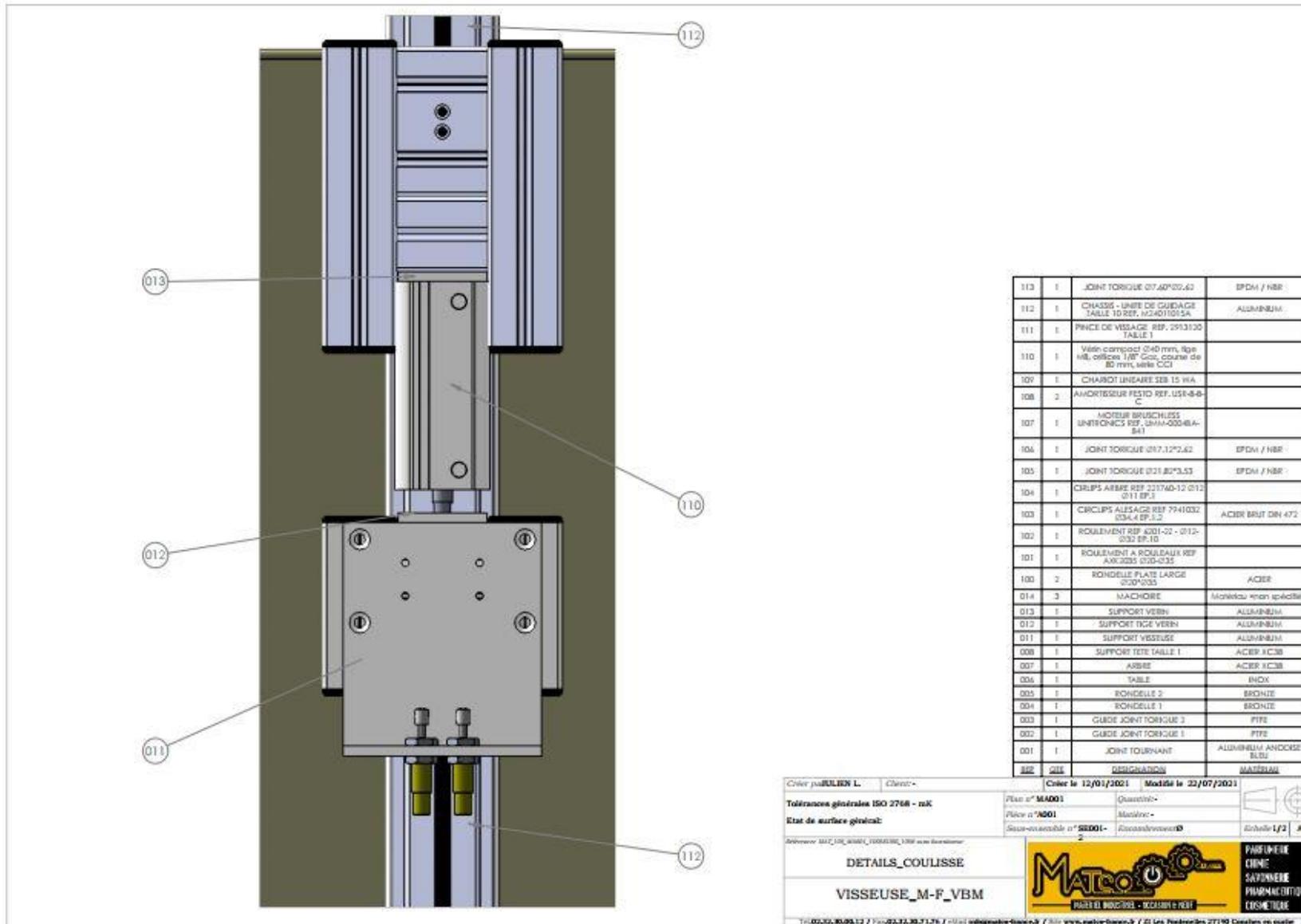
250

Créer par JULIEN L. - Client -		Créer le 12/01/2021 - Modifié le 22/07/2021	
Tolérances générales ISO 2768 - mK		Filet n° M4001	Quantité -
Etat de surface général:		Filet n° M001	Matériau -
Adresse: MAT, 108, 40001, 1000000, 1000 www.matcoo.com		Série-assemblé n° S0001	Échelle: 1/2 A3
PLAN D'ENSEMBLE		VISSUSE_M-F_VBM	
		PARTIÈRE CRIME SAISONNIÈRE PHARMACIENNE COSMÉTIQUE	
Tél: 02.32.30.06.12 / Fax: 02.32.30.71.76 / 20220@matcoo.com / Site: www.matcoo.com / 21 Les Petites-Bains 97710 Deshaies Guadeloupe			

V.2 Plan détails tête



V.3 Plan détails coulisseau



113	1	JOINT TORIQUE Ø17.12°xJ2	EPDM / NBR
112	1	CHASSIS - UNITÉ DE GUIDAGE TABLE 10 REF. M24010015A	ALUMINIUM
111	1	PIECE DE VISSAGE REF. 0913130 TAILLE 1	
110	1	Vite compact Ø40 mm, file H8, collets 1/8" G10, course de 80 mm, série CCI	
109	1	CHAUDRON LINEAIRE SIB 15 HA	
108	2	AMORTISSEUR PISTON REF. US8-B8- C	
107	1	MOTEUR BRUSHLESS SINOTRONICS REF. UM1-0004BA- S41	
106	1	JOINT TORIQUE Ø17.12°xJ2	EPDM / NBR
105	1	JOINT TORIQUE Ø21.82°xJ3	EPDM / NBR
104	1	CRIPS AERIE REF. 2117AD-12 Ø11 Ø11 ØF.1	
103	1	CIRCUITS ALEPAGE REF. 7941032 Ø36.4 ØF.1.2	ACIER BRUT DN 472
102	1	ROULEMENT REF. 601-02 - Ø12- Ø32 ØF.10	
101	1	ROULEMENT A ROULEAUX REF. AW-0205 Ø10-Ø35	
100	2	RONDELLE PLATE LARGE Ø30°xØ35	ACIER
014	3	MACHOISE	Motelleux enon splicit*
013	1	SUPPORT VERIN	ALUMINIUM
012	1	SUPPORT TIGE VERIN	ALUMINIUM
011	1	SUPPORT VISSEUSE	ALUMINIUM
008	1	SUPPORT TETE TABLE 1	ACIER 316L
007	1	ARBRE	ACIER 316L
006	1	TABLE	INOX
005	1	RONDELLE 2	BRONZE
004	1	RONDELLE 1	BRONZE
003	1	GUIDE JOINT TORIQUE 3	PTE
002	1	GUIDE JOINT TORIQUE 1	PTE
001	1	JOINT TOURNANT	ALUMINIUM ANCOISE BLEU
REF	QTE	DESIGNATION	MATERIAU

Créer par RULLEN L. Client: - Créer le 12/01/2021 Modifié le 22/07/2021

Tolérances géométriques ISO 2768 - mK Plan n° MA001 Quantité: -

Etat de surface géométrique: - Plan n° A001 Machine: -

Autres: - Séries accessibles n° SE001 - Coordonnées: - Echelle 1/2 A3

Adresse: 347, rue de la République, 33000 Bordeaux

DETAILS_COULISSE

VISSEUSE_M-F_VBM

PARQUETIERIE
CIBINE
SAPONNERIE
PIMONNERIE
COSMÉTIQUE

Tel: 03 33 53 99 12 / Fax: 03 33 53 71 16 / e-mail: info@matcoo.com / Site: www.matcoo.com / 21 Les Pieds-bleus 33700 Cestas en Gironde

