

KALIX

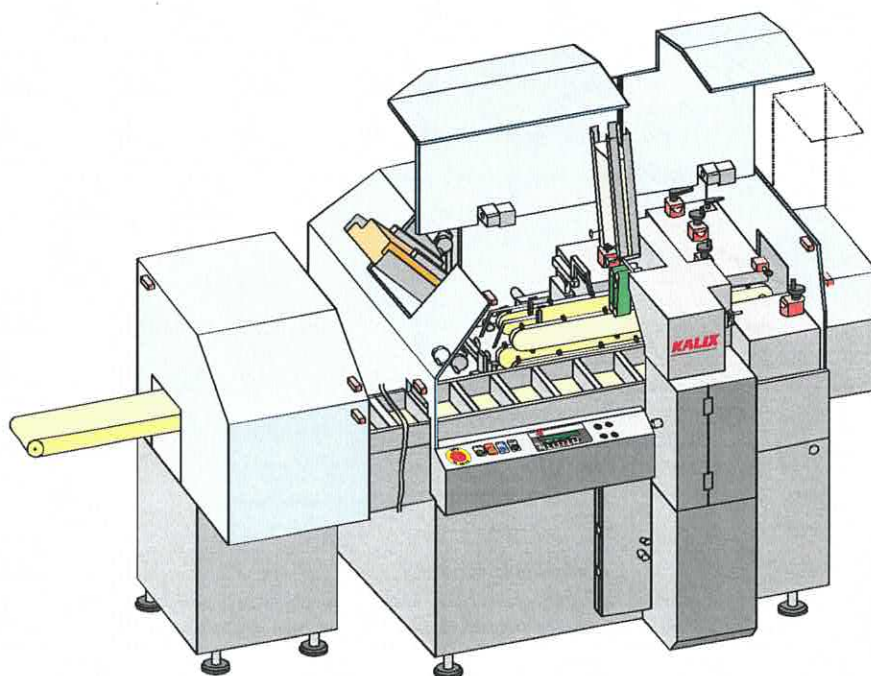
Fabrication de machines
de conditionnement et d'emballage

13 avenue du 1^{er} Mai - ZAE les Glaises

91127 Palaiseau Cedex (France)

tel (33) 01 69 19 81 00 - fax (33) 01 69 19 81 01

MANUEL MACHINE



ENCARTONNEUSE Type « KPS »

Il est impératif de prendre connaissance de l'ensemble de ce document avant la première mise en route de la machine.

OPODEX KPS N°8955

INTRODUCTION

La société KALIX vous remercie de la confiance dont vous lui avez témoignée en choisissant l'encartonneuse **KPS**.

La présente documentation vous permettra une prise en main rapide et optimale de ce nouveau matériel.

Sommaire :

• Introduction	1 à 3
• Description du fonctionnement	4 à 9
• Modes de fonctionnement	10 à 16
• Changement de format	17 à 23
• Plan de maintenance	24 à 29
• Capteurs / Actionneurs	30 à 41
• Installation / Raccordements	42 à 47

Informations Sécurité :

⇒ Trois types de panneaux d'informations sont utilisés dans ce manuel. Ils permettent d'attirer l'attention des utilisateurs sur les différents risques encourus en cas de non respect des prescriptions qu'ils présentent.



Avertissement : signifie que la non-application des mesures de précaution appropriées peut conduire à la mort, à des lésions corporelles graves et/ou à un dommage matériel important.

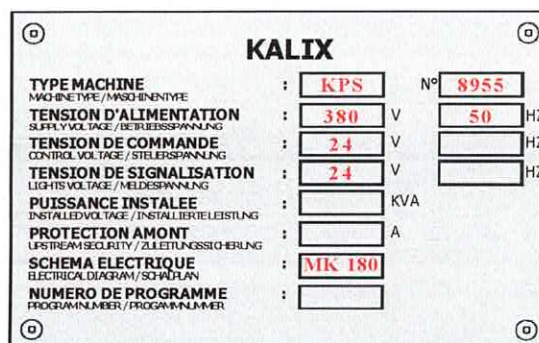


Attention : signifie que la non-application des mesures de précaution appropriées peut conduire à des lésions corporelles légères et/ou à un dommage matériel.



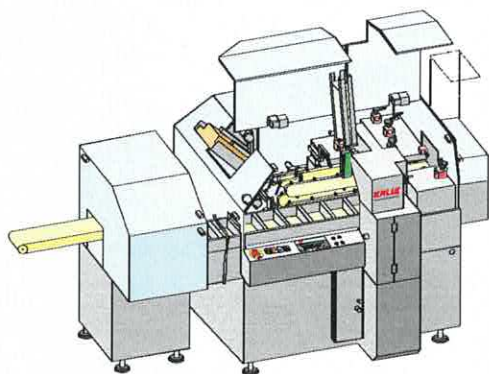
Remarque : représente une information importante susceptible d'améliorer la compréhension de la machine par l'utilisateur.

- ⇒ Certaines opérations nécessitent l'intervention de personnels qualifiés. Elles sont signalées dans ce manuel par le texte : « personnel qualifié ». Sont considérées comme « qualifiées » les personnes ayant les formations appropriées à leur activité et réussi les tests de qualification et/ou d'habilitation correspondants.
- ⇒ La plaque CE apposée sur cette machine atteste sa conformité aux normes européennes en vigueur concernant la « sécurité des machines ».



CARACTERISTIQUES / COMPOSANTS

Caractéristiques générales



Cadence : 50 étuis / mn (maxi).
La cadence est variable selon les dimensions du produit.

Niveau de bruit : 70 db(A)*.
(* Niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré A, mesuré au poste de travail)

Eclairage : 400 Lux (mini).



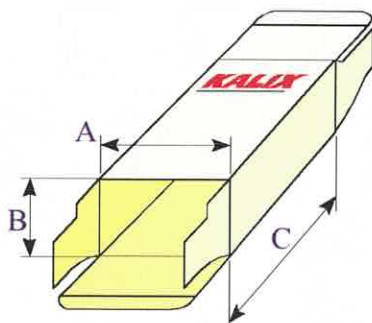
Avvertissement : La machine n'est pas conçue pour fonctionner dans un environnement explosif.

Adaptation aux formats :

La machine est réglable en fonction des produits et des étuis.
Elle peut mettre en oeuvre des étuis à pattes alternées ou à pattes aéroplanes.

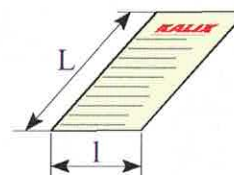
Composants acceptés par la machine

ETUI A PATTES ALTERNÉES

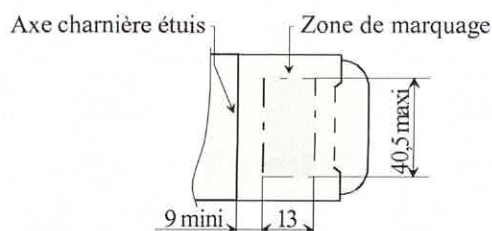


	A	B	C
Cotes Mini	20	20	45
Cotes Maxi	100	80	200

NOTICE



L = 220 maxi l = 70 maxi



Remarque : Pour d'autres applications, nous consulter.

CIRCUIT PRODUIT

