DOSEUSE DE POUDRE MOM avec convoyeur indexé

- *Type : A 678*
- *Numéro : S 1922*
- *Année 1993*
- *Dimensions : 2500x900x2100 sur pieds réglables*
- *Poids : 350 Kg*
- *Tout Inox*

- Trémie avec vis de dosage 65 litres
- Avec convoyeur indexé pour pots / flacons ...
- Conception inoxydable
- Réglage électronique
- Action par pédale ou automatique
- Réglage de la table : 700 à 900 mm
- Force moteur : 0.75 cv

REMPLISSEUSE VOLUMÉTRIQUE A VIS TYPE ALPHA 78 à commande électronique

Cette machine convient parfaitement pour le remplissage rapide des sacs, boites, flacons, sachets avec tous produits pulvérulents (amidon, poudre de riz talc, café, cacao, lessive, etc.), avec les granulés et même avec certains produits pâteux

L'organe principal de cette machine est une vis d'Archimède de construction spéciale, étudiée suivant les produits. Cette vis, par sa rotation dans son enveloppe entraine le produit dans le récipient à remplir. Son mouvement est intermittent et la quantité de rotation qui lui est donnée à chaque pulsation détermine l'importance de la dose: un dispositif électronique contrôle à la fois la fréquence des distributions et pour chacune d'elles la quantité de rotation.

Les commandes sont groupées en un tableau de bord qui permet d'effectuer tous les réglages aussi bien en marche qu'à l'arrêt: la partie gauche du tableau est réservée au réglage de la quantité distribuée, la partie droite au mode d'utilisation de la machine.

En effet, la distribution du produit peut s'effectuer

à cadence automatique, avec intervalle de temps réglable entre deux doses:

- par coups successifs, sur commande manuelle au tableau pour chaque dose.

-par écoulement continu pour obtenir un vidage rapide de la trémie

Cette machine peut distribuer avec les vis appropriées des doses de 1 gramme jusqu'à un kilo, ou plus, et avec une même vis des doses dans un rapport très étendu

La table de travail, équilibrée par contrepoids est facilement réglable en hauteur. Elle comporte un grand tiroir de récupération du produit

Enfin, la machine se présente sous une forme très rectiligne, formant un ensemble compact, d'encombrement minimum.

CONVOYEUR INDEXE:

1.- PRINCIPE.

L'un des principaux organes de cette machine est son indexeur. qui par son mouvement, entraîne une courroie dentée munie de taquets.

Cet indexeur est commandé par un moteur électrique accouplé à un réducteur mécanique.

Alors que le mouvement du moteur est continu et constant, celui de la courroie, est discontinu et contrôlé par l'indexeur.

2.- FONCTIONNEMENT.

La courroie de transport est mise en mouvement par le moteur électrique accouplé à un réducteur et un indexeur mécaniques. Ce dernier transforme le mouvement continu du moteur en un mouvement discontinu et indexé.

Les flacons de conditionnement, placés dans les racks de transport, sont introduits sur la gauche du transporteur linéaire entre les rails de guidage et acheminés par la courroie dentée sous la trémie de la remplisseuse à vis.

A cette position précise, un capteur optoélectronique, si il détecte la présence d'un flacon, commande à la remplisseuse à vis l'envoi d'une dose calibrée de produit.

Lorsqu'aucun flacon n'est détecté, le transporteur déplace les racks d'un pas d'indexage sans qu'il y ait de remplissage. Une nouvelle phase de détection est alors ouverte.

A la sortie du transporteur linéaire, les racks sont guidés jusqu'à la position de décharge. Lorsqu' un rack arrive en fin de course sans être déchargé, un deuxième capteur optoélectronique stop automatiquement l'avance et le remplissage des racks suivants.

La sortie du transporteur linéaire doit être libérée et le mouvement réactivé, pour poursuivre le remplissage.