

26 03 003 /1

NETTOYEUR SOUFFLEUR PKB

TYPE PKB UNIT

ANNÉE 2009

NETTOYEUR SOUFFLEUR PNEUMATIQUE DESTINÉ AU DÉPOUSSIÉRAGE ET AU NETTOYAGE DE BOUTEILLES OU FLAcons AVANT LEUR PASSAGE EN REMPLISSAGE. LE SYSTÈME COMBINE SOUFFLAGE ET ASPIRATION SOUS VIDE AVEC FILTRATION AFIN D'ÉVACUER LES PARTICULES PRÉSENTES À L'INTÉRIEUR DES CONTENANTS.

- SOUFFLAGE ET ASPIRATION PNEUMATIQUE SOUS VIDE AVEC FILTRE
- INSERTION AUTOMATIQUE DE 3 BOUTEILLES OU FLAcons PAR VÉRIN
- TROIS TÊTES DE SOUFFLAGE / ASPIRATION POUR NETTOYAGE SIMULTANÉ
- ÉVACUATION DES CONTENANTS SUR CONVOYEUR VERS LA REMPLISSEUSE
- MACHINE ENTIÈREMENT CARTÉRISÉE POUR LA SÉCURITÉ ET L'HYGIÈNE
- CHÂSSIS ET STRUCTURE TOUT INOX
- PRESSION DE FONCTIONNEMENT MAXIMALE 6 BARS

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 240 V - 50 HZ -

PUISSANCE 1 KVA

ALIMENTATION AIR COMPRIMÉ 6 BARS

ENCOMBREMENT 1300 X 600 X 1800 MM

26 03 003 /2

REPLISSEUSE PKB

TYPE DOL

ANNÉE 1996

REPLISSEUSE AUTOMATIQUE 5 BECS EN LIGNE DESTINÉE AU REMPLISSAGE DE FLAcons OU BOUTEILLES SUR CONVOYEUR,

ADAPTÉE À DIFFÉRENTS FORMATS DE PRODUITS AVEC SYSTÈME DE DOSAGE PAR POMPES VOLUMÉTRIQUES ET GESTION PNEUMATIQUE DE L'ACCUMULATION DES FLAcons (VERINS "FLIP/FLOP")

- ARRIVÉE DES FLAcons / BOUTEILLES SUR CONVOYEUR
- SYSTÈME D'ACCUMULATION ET DE BLOCAGE DES PRODUITS SOUS LES BECS PAR DISPOSITIF FLIP / FLOP À VÉRIN PNEUMATIQUE
- 5 BECS DE REMPLISSAGE AVEC DOSAGE PAR POMPES VOLUMÉTRIQUES
- DESCENTE ET MONTÉE DES BECS PAR VIS SANS FIN COUPLÉE À UN MOTO-RÉDUCTEUR
- CENTREURS POUR POSITIONNEMENT DES FLAcons
- ARMOIRE ÉLECTRIQUE AVEC AUTOMATE TÉLÉMÉCANIQUE
- NOMBREUX FORMATS DISPONIBLES
- DIFFÉRENTS DIAMÈTRES DE BECS : Ø4 - Ø5 - Ø6 - Ø8 - Ø10 - Ø12 - Ø14
- DIFFÉRENTES POMPES VOLUMÉTRIQUES
- PLUSIEURS MÂCHOIRES DE VISSAGE
- CENTREURS DE BECS
- FLEXIBLES DE REMPLISSAGE SUPPLÉMENTAIRES

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE TRIPHASÉ TENSION 380 V + NEUTRE - 50 HZ - INTENSITÉ 6 A

ALIMENTATION AIR COMPRIMÉ PRESSION MAXIMUM 6 BAR

ENCOMBREMENT 1900 x 1700 x 2000

26 03 003 /3

POMPE D'ALIMENTATION

POUR TRANSFERT DE PRODUIT, ADAPTÉE AUX INSTALLATIONS DE PROCESS AVEC RACCORDEMENTS SMS, IDÉALE POUR LES CIRCUITS DE TRANSFERT EN INDUSTRIE COSMÉTIQUE OU PARFUMERIE

- RACCORDEMENT SMS DN 35 (EXTÉRIEUR FILETAGE Ø70)
 - RÉDUCTION VERS SMS DN 35 (EXTÉRIEUR FILETAGE Ø60)
 - MONTÉE SUR ROULETTES POUR FACILITER LE DÉPLACEMENT
 - CONCEPTION ADAPTÉE AUX LIGNES DE TRANSFERT DE PRODUIT
- ENCOMBREMENT 1000X400X900

26 03 003 /4

CUVE SOUS PRESSION ROYER 30 LITRES

FABRIQUÉE POUR PKB MODEL EKO

SÉRIE N° 91152/A

ANNÉE 2009

CUVE SOUS PRESSION DESTINÉE AU STOCKAGE ET À L'ALIMENTATION DE PRODUIT LIQUIDE DANS UNE LIGNE DE CONDITIONNEMENT.
IDÉALE POUR MAINTENIR UN PRODUIT SOUS PRESSION CONSTANTE AVANT TRANSFERT VERS UNE MACHINE DE REMPLISSAGE.

- VOLUME CUVE : 30 LITRES
 - PRESSION DE SERVICE : 3 BARS
 - TEMPÉRATURE MAXIMALE : 50 °C
 - PRESSION D'ÉPREUVE : 4,5 BARS
 - MONTÉE SUR ROULETTES POUR DÉPLACEMENT FACILE
- ENCOMBREMENT : 800 X 800 X 1250

26 03 003 /5

VISSEUSE PKB

TYPE UPPO N° 620

ANNÉE 1995

VISSEUSE ROTATIVE AVEC CARROUSEL A GODETS DESTINÉE AU VISSAGE DE BOUCHONS SUR FLACONS.

LA MACHINE ASSURE L'INSERTION DU BOUCHON, LE PRÉ-VISSAGE ET LE VISSAGE FINAL AVEC CONTRÔLE DE PRÉSENCE DU BOUCHON AVANT LA SORTIE DU PRODUIT SUR CONVOYEUR.

- CARROUSEL ROTATIF DE VISSAGE
 - POSTE D'INSERTION BOUCHON
 - POSTE DE PRÉ-VISSAGE
 - POSTE DE CONTRÔLE PRÉSENCE BOUCHON
 - POSTE DE VISSAGE FINAL (TÊTE 3 MORS)
- 3 POSTES MORTS AVEC BLOCAGE DU FLACON
- VÉRIN D'ÉJECTION DU GODET VERS LE CONVOYEUR
 - ARMOIRE ÉLECTRIQUE AVEC AUTOMATE
 - ÉCRAN TACTILE DE COMMANDE

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE TRIPHASÉ TENSION 380 V + NEUTRE - 50 HZ - INTENSITÉ 6 A

ALIMENTATION AIR COMPRIMÉ PRESSION MAXIMUM 6 BARS

ENCOMBREMENT 1600 X 1000 X 2150 MM

26 03 003 /6

TAPIS ÉLÉVATEUR TOUT INOX

BANDE À TAQUETS POUR ALIMENTATION BOUCHONS DANS BOL D'INTRODUCTION.

PERMET L'ACHEMINEMENT AUTOMATIQUE DES BOUCHONS VERS UN BOL.

- LARGEUR DE BANDE 220 MM
- ENTRAXE DES TAQUETS 210 MM
- HAUTEUR DES TAQUETS 20 MM
- HAUTEUR DE DÉVERSEMENT RÉGLABLE
- CONSTRUCTION TOUT INOX
- MACHINE CARTÉRISÉE

ENCOMBREMENT 1600 X 800 X 2100 MM

26 03 003 /7

BOL D'ALIMENTATION BOUCHON STAV

TYPE BASE RÉFÉRENCE C. HTB 50DN

ANNÉE 2022

REMPLISSEUSE POUR BOL D'ALIMENTATION DE BOUCHONS, IDÉALE POUR USINAGE ET TRAITEMENT AUTOMATISÉ, ENTIÈREMENT CARTÉRISÉE POUR SÉCURITÉ ET DURABILITÉ

- BOL INOX
- ENTIÈREMENT CARTÉRISÉ
- CHÂSSIS ACIER PEINT
- RÉGLABLE EN HAUTEUR
- CADENCE 300 CYCLE/MINUTE

ALIMENTATION TENSION 230 VOLTS, INTENSITÉ 3 AMPÈRES

ENCOMBREMENT 1500X1000X1700

26 03 003 /8

DÉGOTISEUR À DOUBLE BANDE PKB

INSTALLÉ EN FIN DE BOUCLE CONVOYEUR.

ÉQUIPÉ D'UN CONVOYEUR À BANDE DE SORTIE.

ÉVACUATION DES PRODUITS DANS LES LIGNES DE PRODUCTION. EXTRACTION DU GODET.

- DOUBLE BANDE STYLE COURROIE AVEC REVÊTEMENT POLYURÉTHANE
- LONGUEUR DES DOUBLE BANDE : 1600 MM
- ALIMENTÉ PAR MOTEUR ET PIGNON MONTÉ SUR CARDAN
- CARTERISÉ
- PIED RÉGLABLE EN HAUTEUR
- TOUT INOX

ENCOMBREMENT : 2350 X 900 X 2000

26 03 003 /9

CONVOYEUR DE SORTIE CORIS

CONVOYEUR À BANDE POUR SORTIE DE PRODUIT,

- NUMÉRO DE SÉRIE : 1017
- TYPE 61 00
- ANNÉE 2006
- LARGEUR DE BANDE : 100 MM
- LONGUEUR DE BANDE : 1100 MM

ENCOMBREMENT : 1400 X 500 X 1700