

PIKEB

NOTICE

REMP LISSEUSE
BOUCHEUSE

ROBO 781

G R A I S S A G E

L'emploi de roulements à billes et à aiguilles, de procédés autolubrifiants tels que coussinets frittés ou sulfinusés, de matières plastiques permettent de réduire considérablement l'entretien.

a) GRAISSAGE PAR POMPE TECALEMIT CHAQUE SEMAINE

- le collier d'excentrique de la tête

b) HUILE CHAQUE JOUR

- la colonne mobile (cuvette)
- les compensateurs des porte-becs

c) GRAISSE ROUGE AU PINCEAU CHAQUE SEMAINE

- l'arbre vertical
- les cames éventuelles (face de roulement)
- les pignons
- les chaînes

d) GRAISSE AU SILICONE

- les joints et les parties coulissantes des becs et des pompes.

En général enduire de graisse toutes les parties susceptibles de rouille : notamment les vis de réglage qui doivent toujours être manoeuvrées sans effort.

PLATEAU UNIVERSEL ET PORTE-BECS A COMPENSATEUR

LE PLATEAU

est fixé sur l'arbre vertical par un collier de serrage à pincement (3884)

Il peut comporter suivant les cas :

- . des postes de remplissage : becs et porte-becs à compensateur,
- . des postes de fermeture : tête de sertissage, de vissage, etc ...
- . des contrôles électriques,
- . des dépoussiéreurs,
- . des compteurs, dispositif d'éjection, becs de remplissage de gaz neutre ou propulseur, etc

REGLAGE DU PLATEAU

Le réglage en hauteur s'effectue comme suit :

- débloquent le palier de serrage (3884) du plateau, à l'aide de la vis à 6 pans creux,
le plateau est alors mobile,
- mettre le plateau à hauteur désirée à l'aide du volant
- resserrer le palier de serrage.

NOTA après chaque changement de format ou chaque réglage, faire tourner le plateau à alvéoles à la main, par le volant de manoeuvre sur le réducteur, pour s'assurer que le réglage est correct.

Le bras d'arrachage (639) empêche le flacon de remonter.

LE COMPENSATEUR (632)

est fixé sur le plateau par le porte-compensateur (3885) et porte le bec de remplissage ou un élément spécial.

Chaque machine comporte plusieurs becs suivant la cadence à obtenir, la nature du liquide à conditionner, la capacité des flacons.

REGLAGE DU BEC

Débloquent le porte-compensateur (3885) par les 2 vis à 6 pans creux. Pour centrer le bec dans le flacon, débloquent les 2 vis du plateau. Le compensateur peut alors se déplacer légèrement grâce au jeu dans les trous.
Chercher le meilleur centrage,
Rebloquer les vis.

Quand le plateau de remplissage commence à descendre, le plateau à alvéoles est en rotation, dès l'arrêt de celui-ci le bec doit se trouver à 5 mm au-dessus du flacon : ceci pour donner un temps de remplissage maximum.

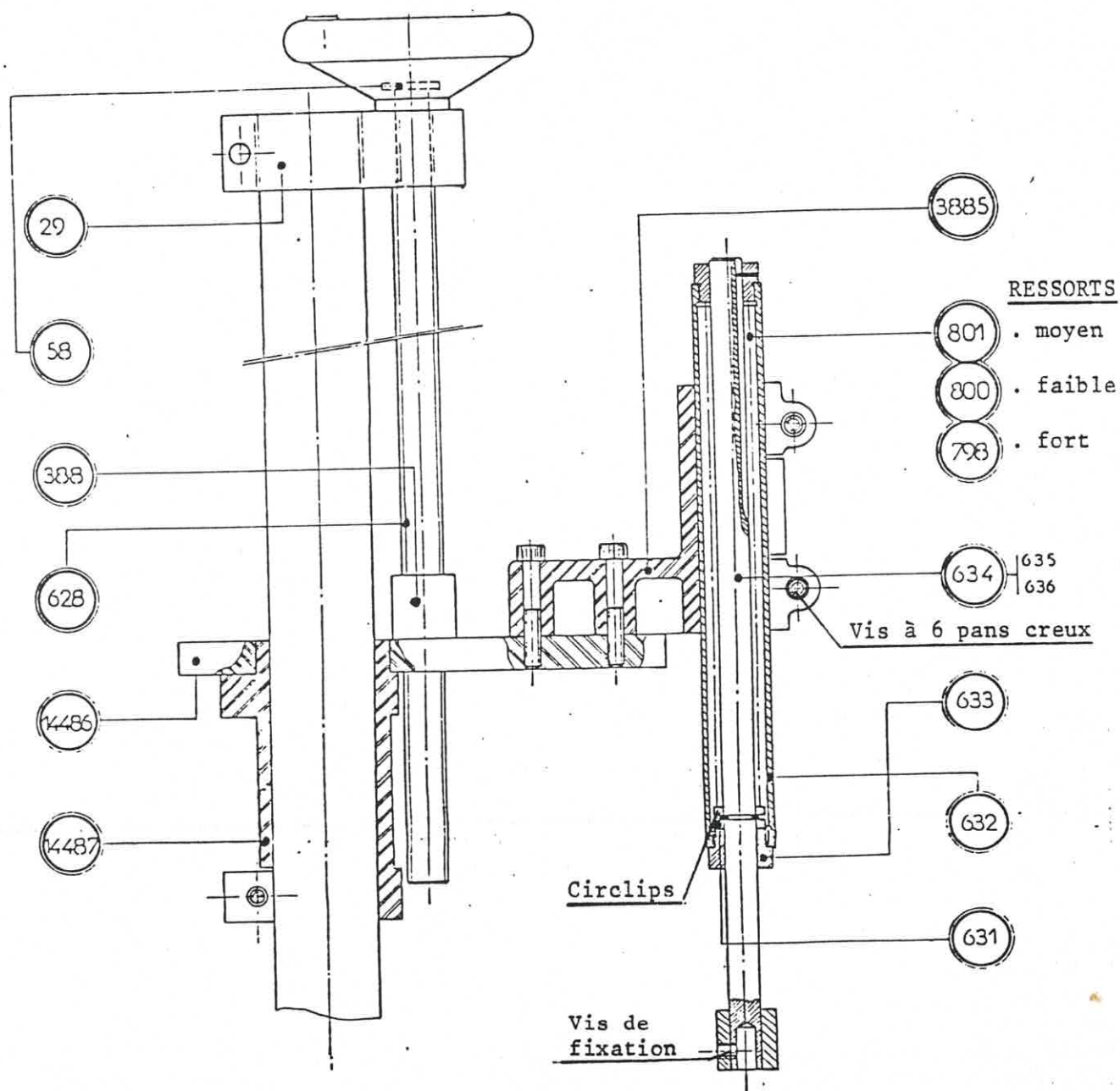
CHANGEMENT DE RESSORT DU COMPENSATEUR

Il existe trois types de ressorts de forces différentes (798, 800, 801)
Ce ressort a pour but en premier lieu d'ouvrir le bec de remplissage, ensuite d'absorber la descente totale du plateau.

Pour le changer, il suffit de dévisser l'écrou (633) du haut du compensateur (632)

Dans cette opération, ne pas égarer les bagues (631)

PLATEAU UNIVERSEL et PORTE-BECS A COMPENSATEUR



EQUIPEMENT "ROBO" AVEC CONVOYEUR

PLATEAU A ALVEOLES

Il permet les grandes séries et le passage de flacons pouvant cheminer sur une chaîne à palettes.

Il est complété par la rampe périphérique :

- a) la rampe périphérique guide les flacons à l'alimentation, à l'éjection et pendant leur passage dans le plateau à alvéoles,
- b) le plateau à alvéoles est en deux parties assemblées entre elles par des entretoises et fixées sur la colonne mobile par 4 vis hexagonales.

Les alvéoles ont la section des flacons qui y pénètrent.

Elles les entraînent sous les divers postes du plateau universel où ils sont immobilisés pour subir les opérations désirées.

DEMONTAGE

Pour changer le plateau à alvéoles :

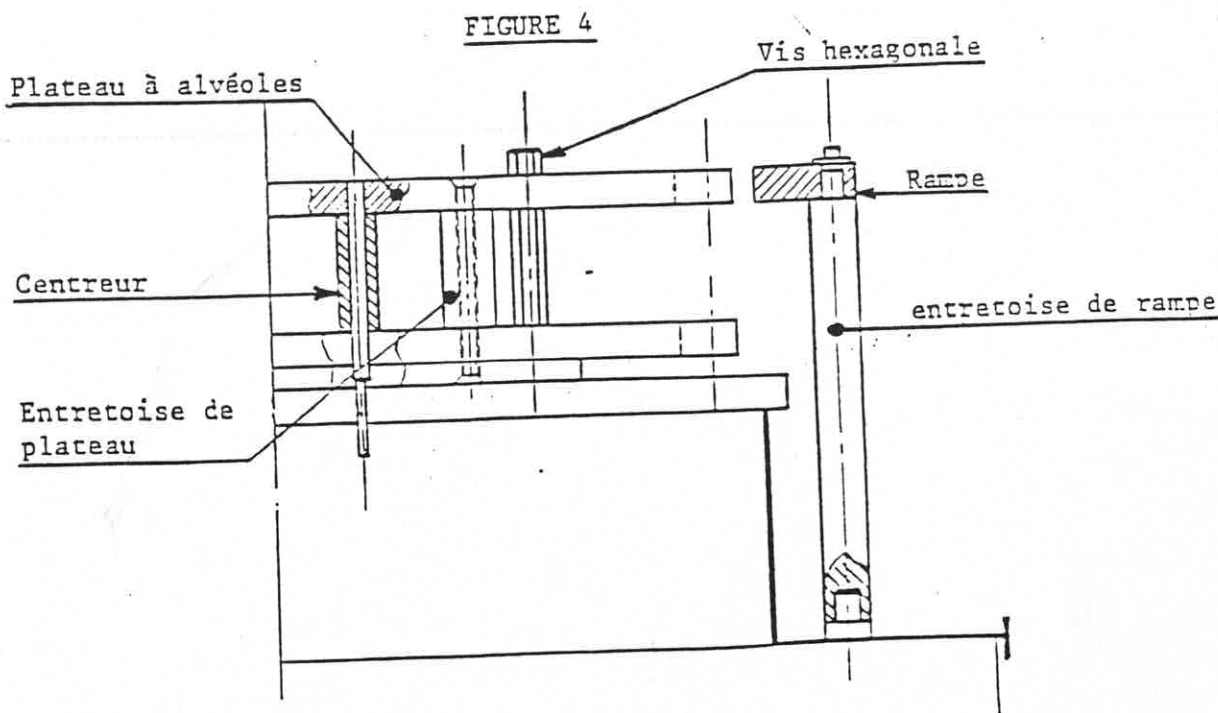
- démonter la rampe périphérique
- démonter la rampe d'alimentation
- dévisser les 4 vis hexagonales (2 sur chaque moitié du plateau)
- enlever les deux moitiés

NE PAS TOUCHER AU PLATEAU MOBILE ...

REMONTAGE

Procéder en sens inverse en remarquant qu'un trou du plateau mobile est repéré par la lettre A

Loger les 4 pions de centrage dans les 4 trous et revisser les 4 vis hexagonales (Fig. 4)



ALIMENTATION ET EJECTION DU PLATEAU A ALVEOLES (Fig. 5)

Les flacons cheminent sur une chaîne à palettes en Dairin, commandée par un moto-réducteur indépendant.

IL EST IMPORTANT QUE CETTE CHAÎNE SOIT TOUJOURS PROPRE ET BIEN ENTRETEENUE
Vérifier également le niveau d'huile dans le réducteur, vidanger l'huile tous les 3 mois.

Les flacons sont canalisés par des glissières réglables en écartement et sont introduits par le sabot dans le plateau à alvéoles.

ATTENTION ... RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

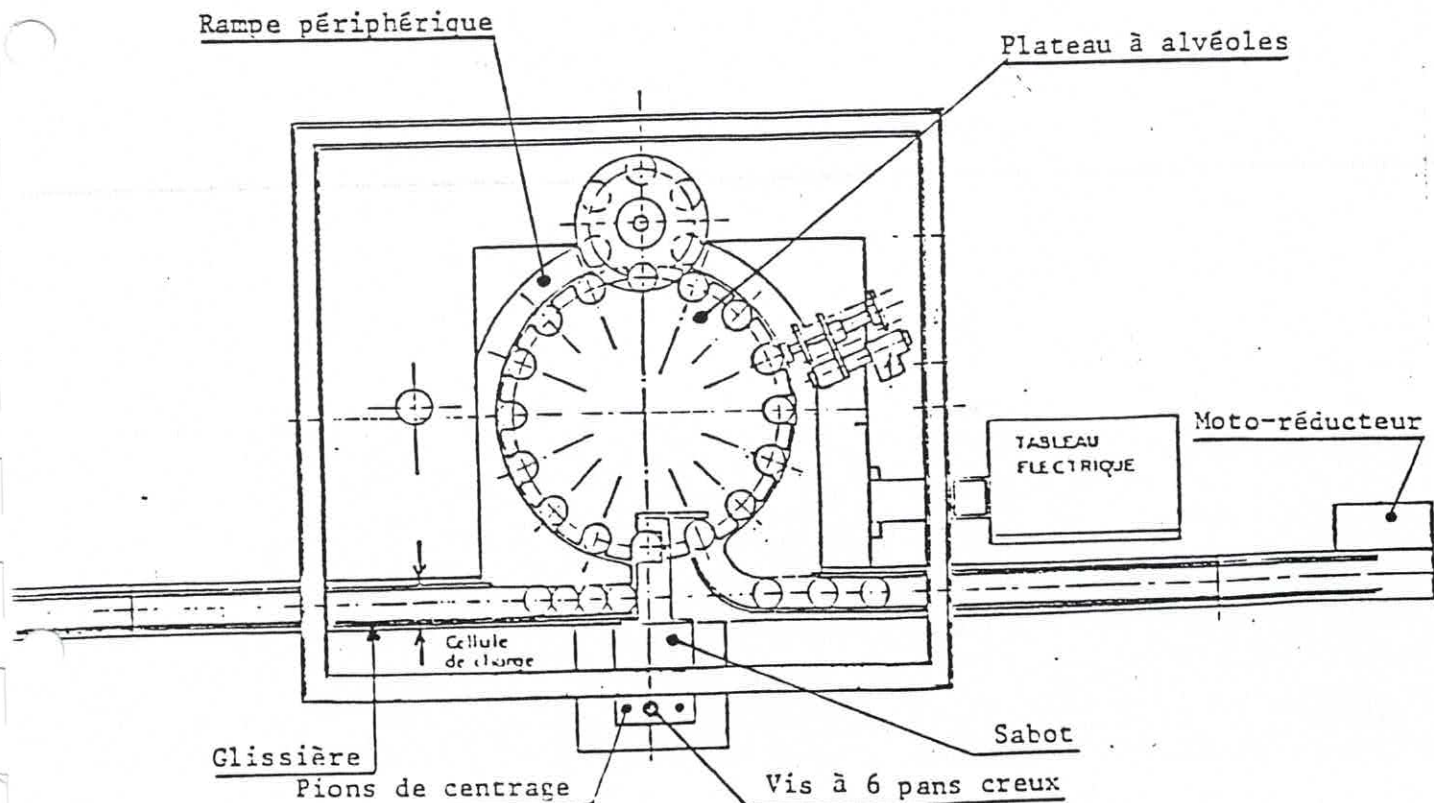
Mettre toujours en route la chaîne à palettes en premier lieu, avant de démarrer les autres moteurs de la machine et arrêter la chaîne en dernier lieu, après les autres moteurs.

LE SABOT (Fig. 5)

Assure l'alimentation par le passage positif des flacons de la chaîne à l'alvéole, et à l'éjection par l'opération inverse.

Il est repéré par deux pions de centrage et se démonte par une seule vis à 6 pans creux

FIGURE 5



SECURITES

Elles sont au nombre de 2 :

- sécurité à l'alimentation
- sécurité d'engorgement à l'éjection

a) Sécurité de l'alimentation : plateau débrayable

Lorsqu'un flacon se présente mal pour les raisons suivantes :

- il est hors tolérance
- il est déformé
- il est tombé
- il n'arrive pas en synchronisme avec le plateau (soit au démarrage soit par suite d'un manque d'approvisionnement)

le plateau à alvéoles débrayable se sépare de l'entraîneur, actionnant un contact agissant sur le frein du moteur qui s'arrête net pour permettre à l'ouvrière d'éliminer le flacon ayant causé l'incident.

Lorsque le plateau est débrayé il convient de le remettre en place en le faisant tourner à la main, dans un sens ou dans l'autre pour que les billes de l'embrayage tombent dans leur logement.

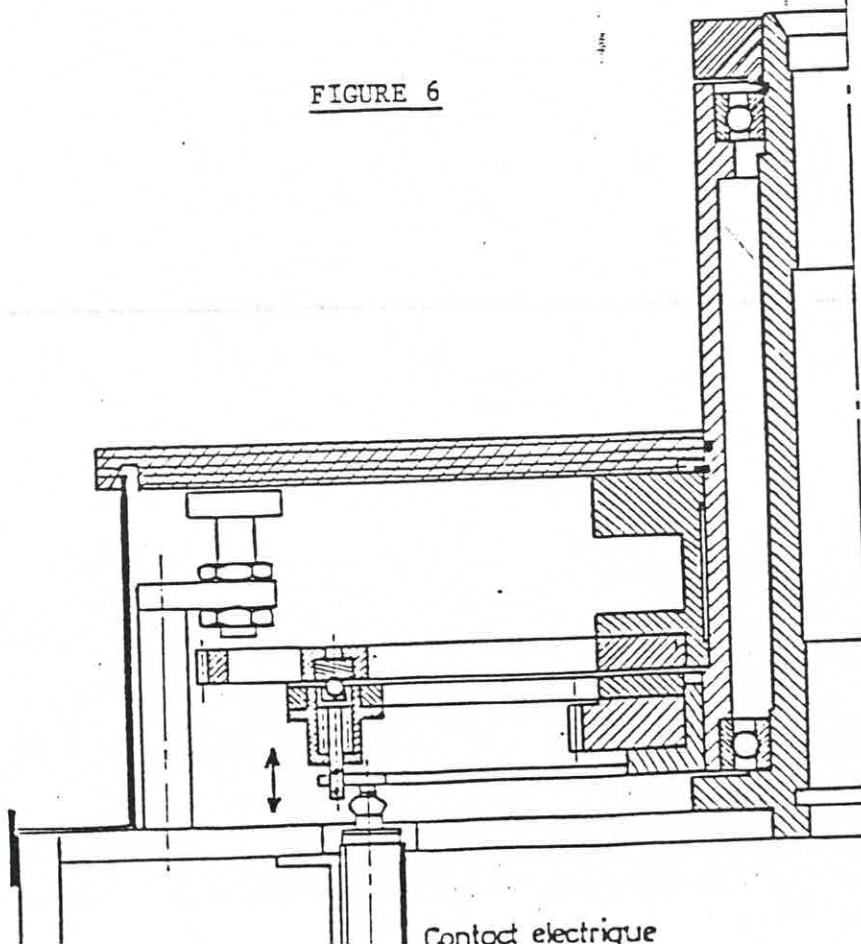
Le démarrage possible de la machine sert alors de vérification.

b) Sécurité à l'éjection

Si les flacons ne sont pas normalement évacués de la chaîne à p... ils s'accumulent en remontant vers la sortie du plateau : IL Y A ENGORGEMENT et le plateau débraye.

Remettre le plateau en place tout comme il est indiqué au chapitre précédent. (voir figure 6)

FIGURE 6



DISPOSITIF DE RETOUR AUTOMATIQUE DU TROP-PLEIN

TP-E
CVP-A
VPN-A

PRINCIPE

C'est un appareil qui permet de recueillir le trop-plein des becs de remplissage et de le renvoyer automatiquement à la cuve de départ.

- Il se compose de 2 blocs - le récupérateur à manchons type "TP"
- la vanne automatique type "VPN + CVP"

RECUPERATEUR A MANCHONS (tubes transparents en afcodur)

Il se compose de 3 parties :

- le manchon supérieur de 3 litres (X 196) relié à la pompe à vide et aux becs par les raccords placés sur le bouchon conique (4039). Il est toujours sous vide et recueille le liquide excédentaire des flacons : LE TROP-PLEIN. L'étanchéité du manchon est faite par 2 joints en U (1354)

- le manchon intermédiaire (1559) est en communication avec le manchon inférieur et avec le supérieur, par les clapets (1565) supérieur et inférieur. Lorsque la vanne fait le vide dans le manchon intermédiaire, le clapet inférieur se ferme, le clapet supérieur s'ouvre et le met en communication avec le manchon supérieur.

Le liquide coule alors du manchon supérieur dans le manchon intermédiaire

- le manchon inférieur est en communication avec l'intermédiaire et l'atmosphère. Lorsque la vanne envoie l'air dans le manchon intermédiaire, le clapet supérieur se ferme, le clapet inférieur s'ouvre et le met en communication avec le manchon inférieur.

Le liquide coule du manchon intermédiaire dans le manchon inférieur et dans la cuve de départ par le tuyau d'évacuation.

Les manchons sont assemblés par des flasques en afcodur (1558, 1564, 1567) des tirants (2505) et un croisillon de compression de l'ensemble.

Le flasque qui sépare les manchons intermédiaire et inférieur reçoit l'air par une entrée.

- Le flasque qui sépare les manchons supérieur et intermédiaire est relié à la vanne.

VANNE AUTOMATIQUE

C'est une vanne à tiroir comprenant un corps en inox (10891) et un piston en inox (5307) Elle est commandée soit :

- a) par un électro-aimant, soit
- b) par un vérin

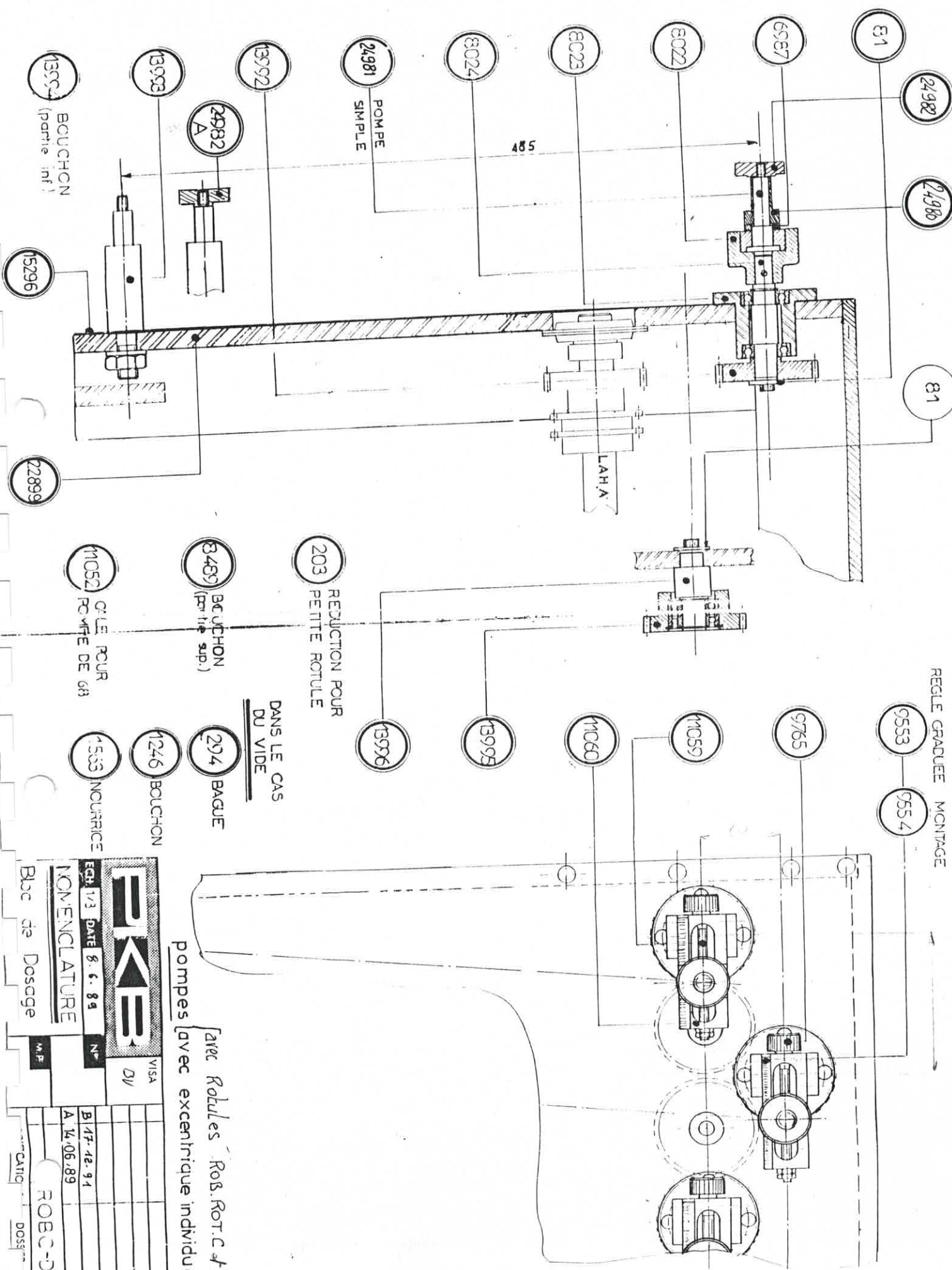
L'un ou l'autre sont asservis à un micro-moto-réducteur.

Elle a pour but d'envoyer au manchon intermédiaire du récupérateur, tantôt le vide, tantôt l'air.

VEILLER A CE QUE LE CORPS ET LE PISTON SOIENT TOUJOURS BIEN GRAISSES A LA GRAISSE AU SILICONE.

VOIR LES NOMENCLATURES

REGLE GRADUEE MONTAGE



PKB		VISA	
EGE 1/3	DATE 8. 6. 89	N°	
NON ENCLATURE			
Bloc de Dosage			
M.P.			
A. 14.06.89			
B. 17.12.91			
ROBC-D			
CATIC			
DOSSIER			

461270001

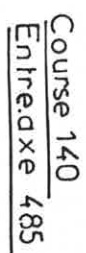
ROB-D-L

/... 2

20 12 95

39998	2	montage
08489	4	bouchon (PE noir)
13994	4	bouchon
15296	1	tole
22899	1	plaque porte pompe
00081	1	rondelle
06987	1	flèche
08022	1	p.coulisseau
08023	1	palier
08024	1	arbre
09553	1	règle
09554	1	règle (mo)
09765	1	bouton
11059	1	vis
11060	1	coulisseau
13992	1	pignon
13993	1	axe inf.
24980	1	entretoise
24981	1	axe
24982	1	écrou
24982A	1	écrou inf.

00081	1	rondelle
13995	1	pignon



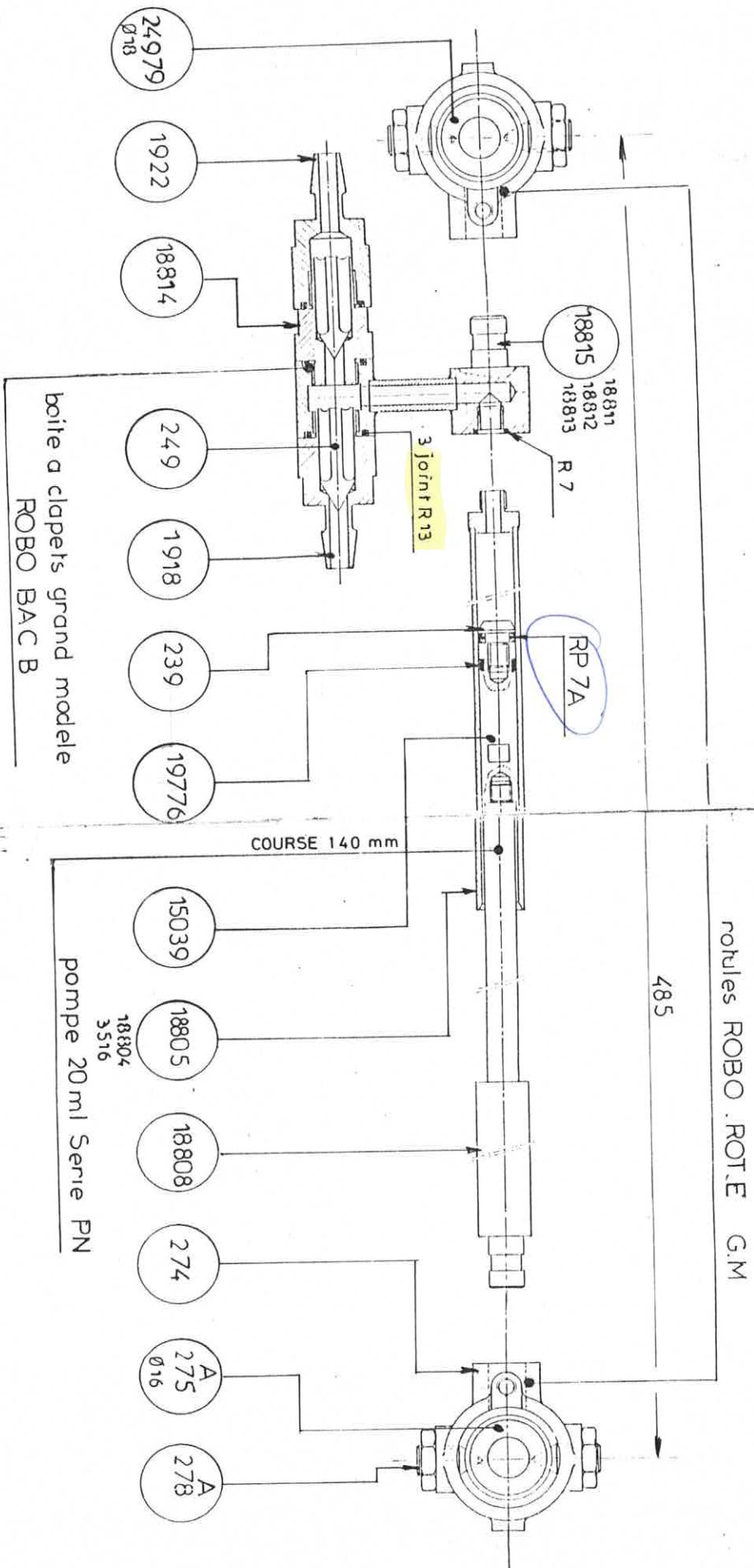
495060001

pompe GL 125 ml

... 3

14 11 95

00264	1	*queue (pour N°14273)
00265	1	*tube (pour N°14273)
00272	1	clapet
00274	1	rotule
00275	2	baque
00276	1	*embase (pour 14274)
00277	1	rotule
00278A	4	vis
00281	1	écrou
00283	1	clapet
00392	2	*raccord (pour 14274-83....)
00393	2	raccord
00741	2	broche
01856	2	raccord
04236A	1	tube (pour 4238A)
04237A	1	*écrou (pour 4238A)
04238A	1	corps
04239B	1	piston
04240	1	bouchon
14273	1	queue
14274	1	embase
17042T	2	segment 34x30x5 "coupé" PTFE blanc -
39998	1	montage



PKB

VISA

MONTAGE

pompe 20ml

31/07/85 MF

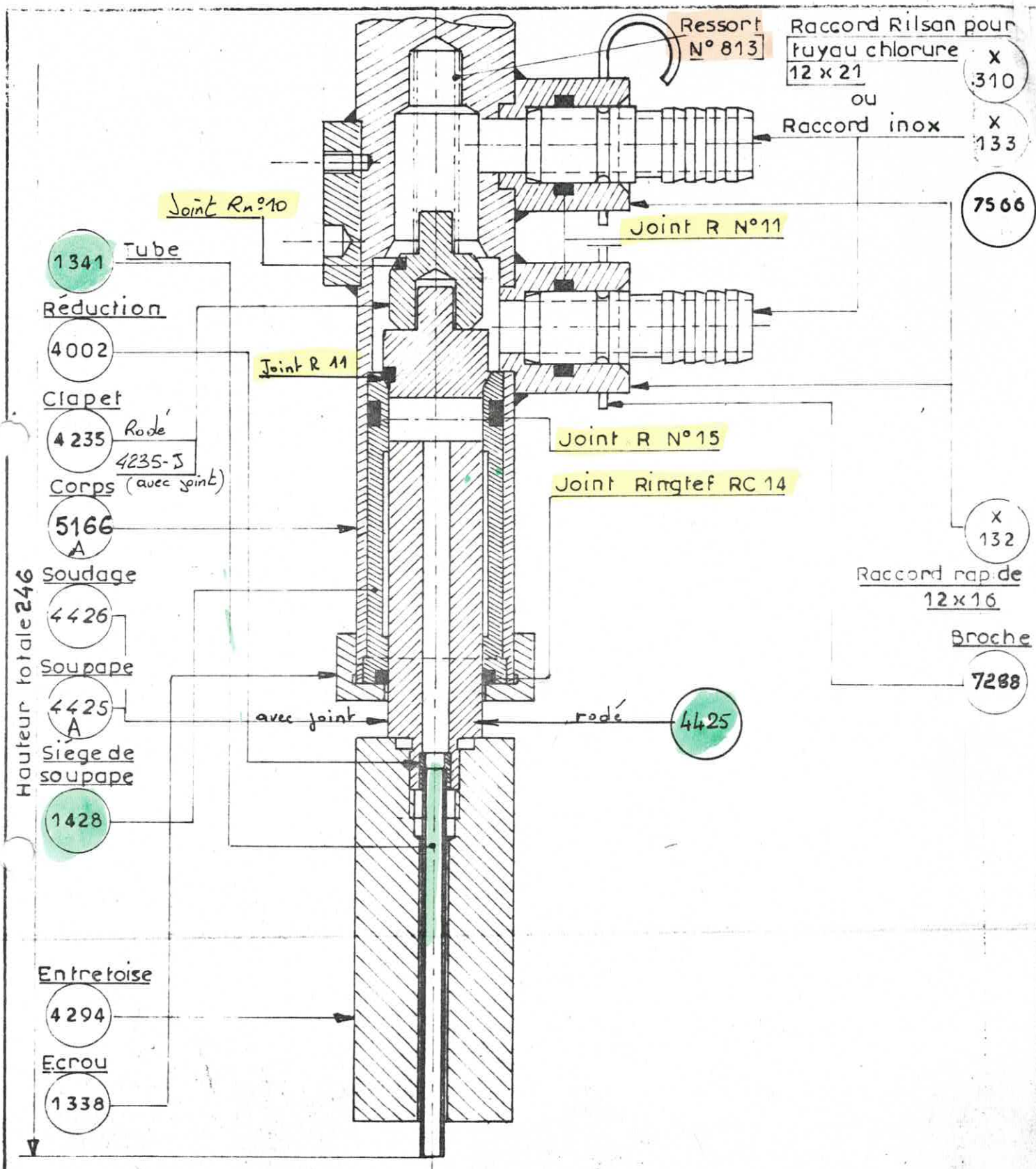
A 13.4

1958

pompe 20ml

ICATII

DOF



MODIFICATIONS				ECH	1	DATE	28 11 73	A	N	PIK B	
F		G								Bec de 4 Bio pour NOMENCLATURE	
		H									
	25/01/81.	I									
C	8/6/83 mb.	J									
B	15-9-76 BV	K									
A	13-5-76 BV	L								Bec LE	
										PIÈCE	

49717LE01

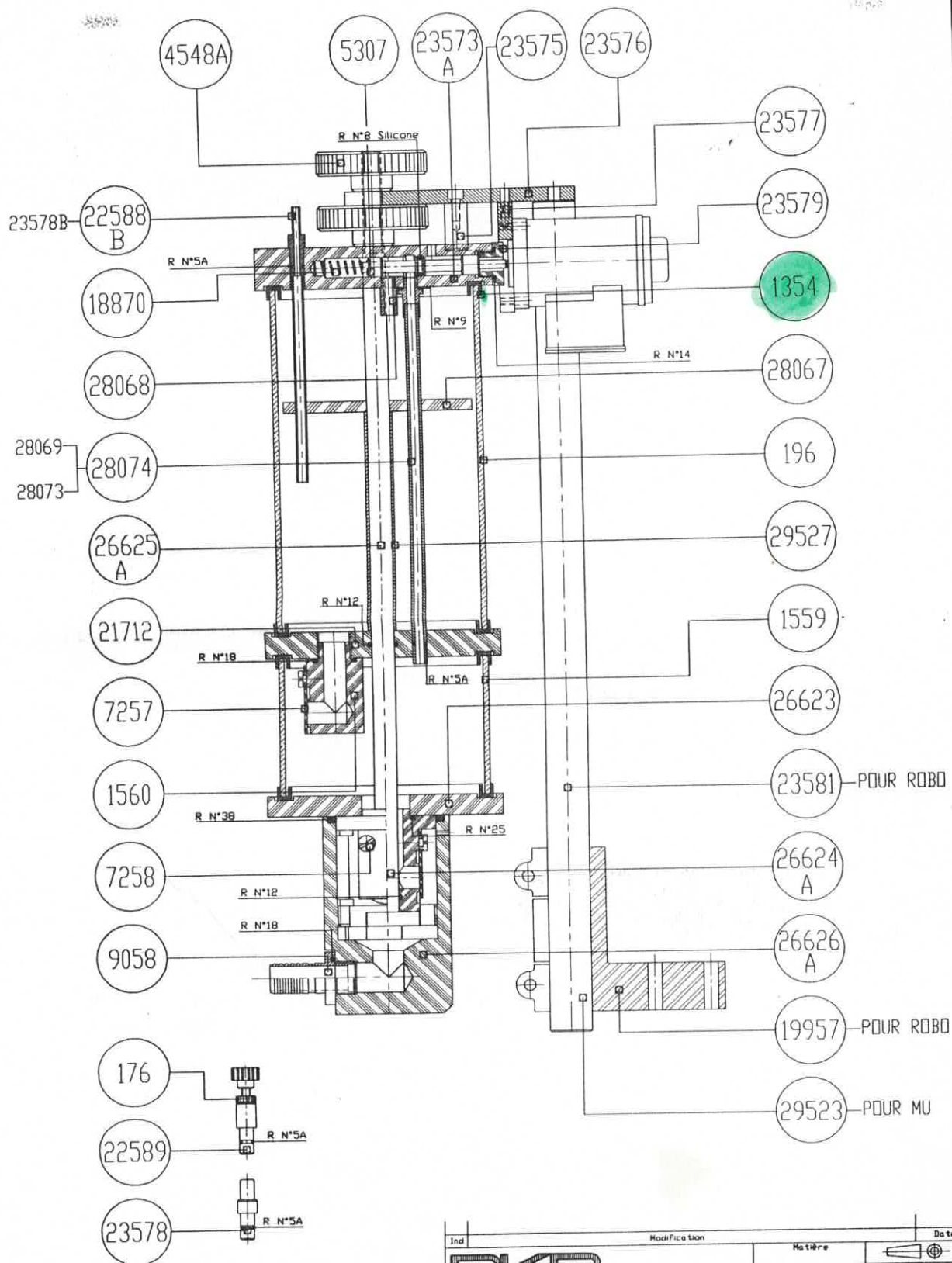
BEC LE 4

/... 1

08 09

00132	2	\$* RACCORD (POUR.....)
00133	2	\$ RACCORD
00813	1	\$ RESSORT
01338	1	ECROU
01341	1	*TUBE
01428	1	\$ SIEGE SOUPAPE
04002	1	*REDUCTION (POUR BEC DE 7)
04235	1	\$CLAPET
04425A	1	SOUPAPE
04426	1	SOUPAPE (SO)
04294	1	ENTRETOISE
05166	1	
07288	1	BROCHE

39998 1 montage



Ind	Modification	Matière	Date
PKB		Traitement	Echelle:
Ensemble		Tolérances Générales	Dessiné par: FRADET
NOMENCLATURE		Tolérance Rugosité	Date: 17/02/97
TROP PLEIN		Client	N. plan
ROB - TPC → B		46261	

462610001

ROB-TPC-B trop-plein

/1.. 1

04 02 9

39998A	2	montage	
00176	1	écrou	
00196	1	manchon lucoflex T 150X250	ép:4
01354	4	jt LPC	
01559	1	manchon lucoflex T 150x100	ép:4
01560	1	porte clapet	
04548A	2	volant	(20)
05307	1	piston	
07257V	3	clapet viton	
07258	6	vis	
09058	1	raccord	
18870	1	ressort	
21712	1	flasque	(10)
22588B	2	aiguille	
22589	1	casse vide	
23573A	1	flasque	(10)
23575	1	détrompeur	
23576	1	support	
23577	1	p.électro	
23578	4	bouchon	
23578B	1	olive (éb)	
23579	1	bouchon	(10)
26623	1	flasque inf	(10)
26624A	1	p.clapet	(10)
26625A	1	axe	
26626A	1	couvercle	(10)
28067	1	défecteur	(10)
28068	1	embout	
28069	1	olive (eb)	
28073	1	tube (éb)	
28074	1	tube (fin)	
29523	1	carré	
29527	1	entretoise	
26625	1	axe long	
28073	1	tube (éb)	
28070	1	tube (eb)	
28071	1	tube (so)	
28072	1	axe	
19557	1	palier	
23581	1	colonne dia.30	

21394

397

27429

547

27426

27428

721

722

749

297

20 60

678

detecteur 80796

JOINT R N°17viton

Bec Type DG

PKB

VISA

FCH 1 DATE 21/6/93

CONTROL CAPACITIF
AVEC AIGUILLE CENTREUR

MODIFICATIONS

ROB. CORB
DOSSIER

46282

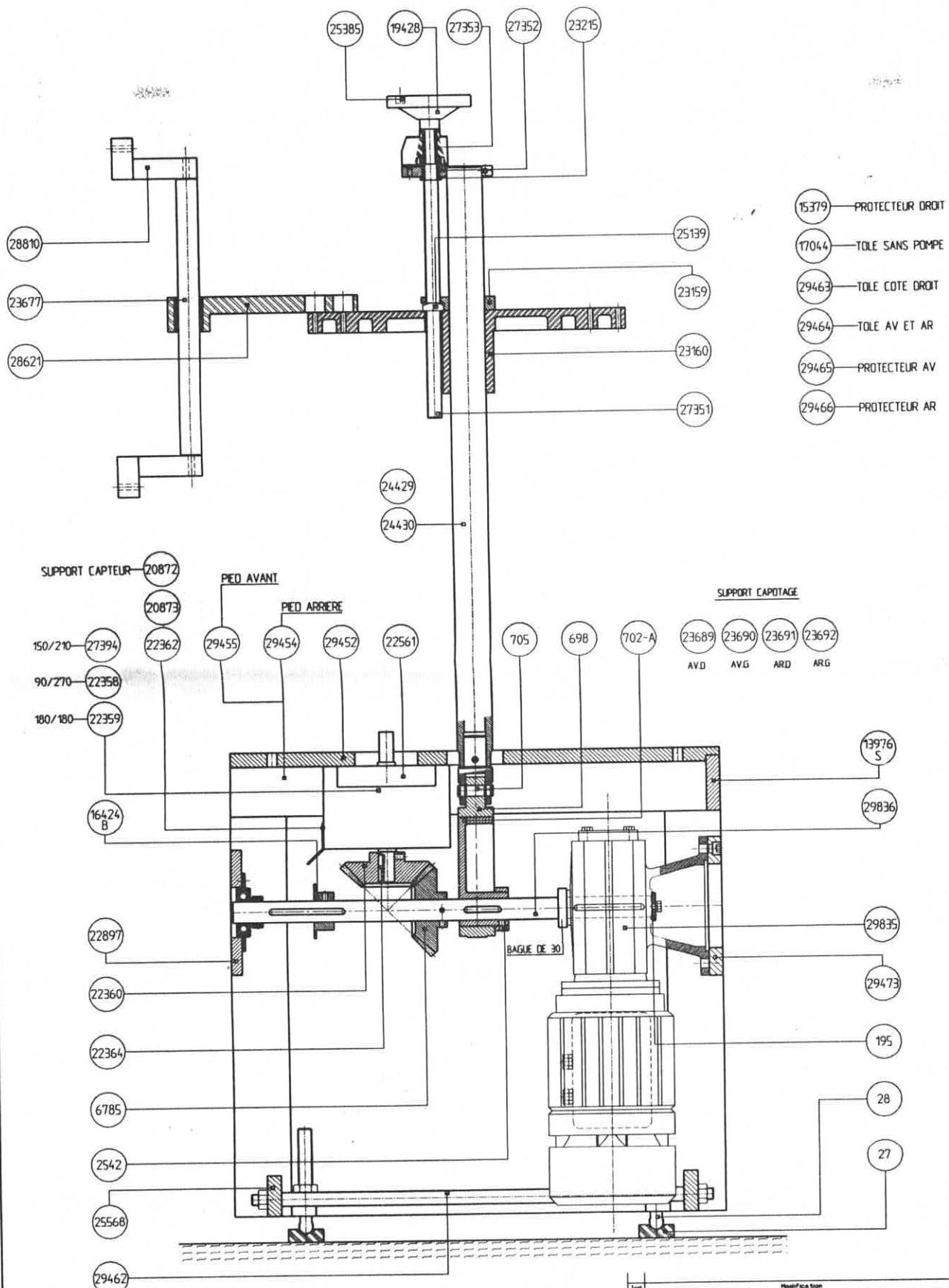
462820001

ROB-CCR-B

1/... 1

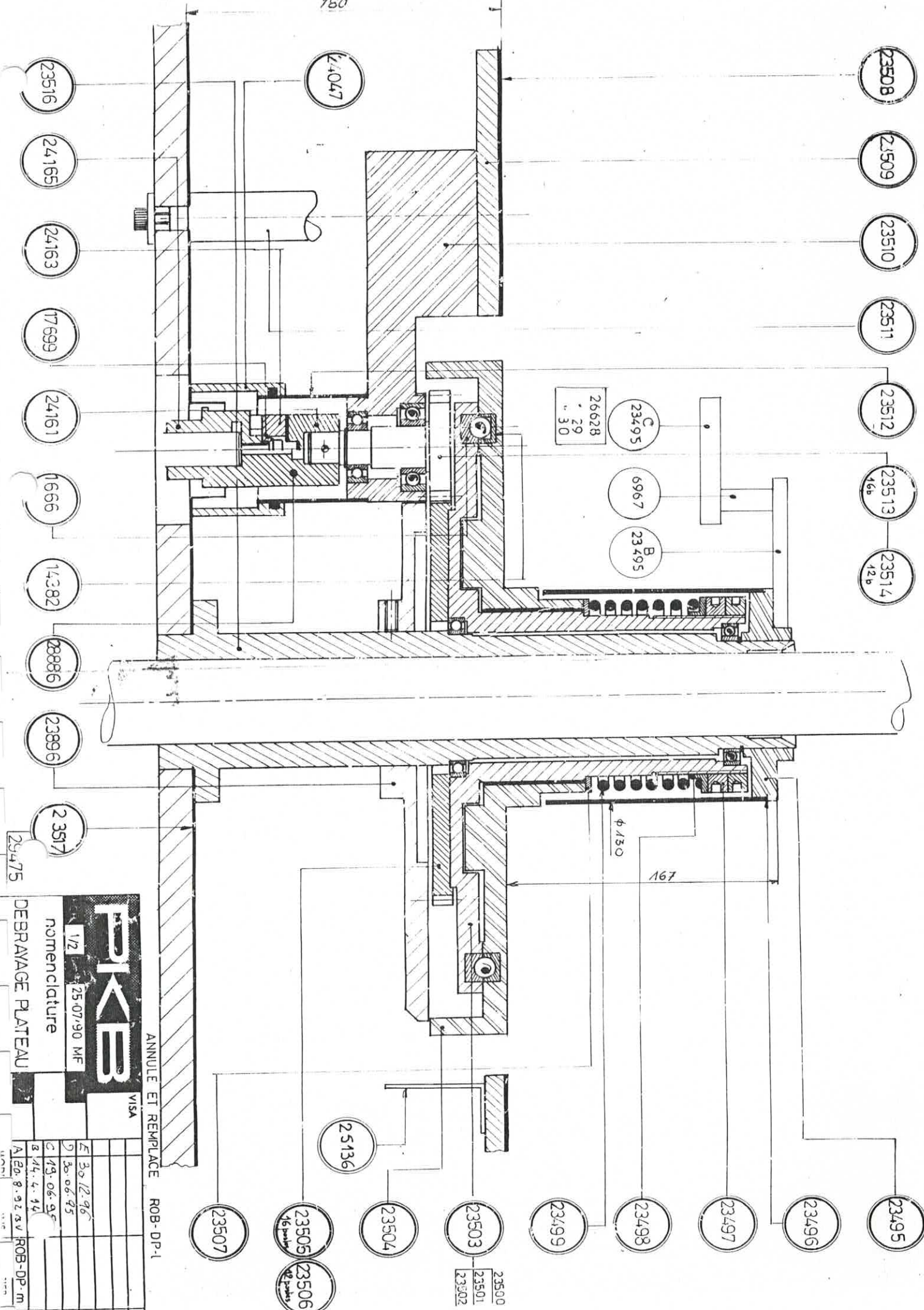
11 12 96

00297	2	tige
00397	2	bague
00547	2	guide
00678	1	centreur (SP)
00721	1	écrou
00722	1	butée
00749	2	m ressort
02060	1	corps centreur
21394	1	portoir
27426	1	p.bec
27429	1	bride
27428	1	détecteur



Int	Modification	N° d'ordre	Date
PKB Ensemble NOMENCLATURE MECANISMES CENTRAUX ROB - MEC - A		Echelle: 1/5 Dessiné par: PRADET Date: 14/10/97 N° plan: 46343	
		Client	

39998A	33	montage
00027	4	embase
00028	4	vérin
00195	1	rondelle
00698	1	collier
00702A	1	excentrique
00705	1	axe
02542	1	bague
06785	1	pignon (avec 22360)
13976S	1	traverse
14005	1	pignon
15379	1	protecteur latéral Droit
17044	1	tole sans pompe, sans dosage
19428	1	volant
20872	1	p.captteur
20873	2	entretoise pr compteur vit
22358	1	indexeur 25/75
22359	1	indexeur 50/50
22360	1	pignon
22362	1	équerre pr compteur vit
22364	1	clavette
22561	2	fixation pr index 90/270
22897	1	traverse latérale sans dosage
23159	1	collier
23160	1	plateau DP 552
23215	1	coussinet
23425	1	collier p/soufflet
23677	1	colonne
23689	1	support
23690	1	équerre av g (1 de chaque)
23691	1	équerre ar d
23692	1	équerre ar g
24429	1	arbre
24430	1	chape
25139	1	écrou laiton
25385	1	écrou (avec 19428)
25568	2	traverse (4)
27351	1	vis
27352	1	palier
27353	1	reduction
27394	1	indexeur 40/60 IP-80-4-150°
28621	1	support (af)
28810	2	support
29452	1	table
29454	1	pied ar
29455	1	pied av
29463	1	tole d
29464	2	tole av,ar
29465	1	protecteur av
29466	1	protecteur ar
29473	1	traverse
29835	1	moto-réducteur
29836	1	arbre



- 23508
- 24509
- 23510
- 23511
- 23512
- 23513^{16b}
- 23514^{12b}

26628
" 29
" 30

C
23495

6967

B
23495

24047

- 23516
- 24165
- 24163
- 17699
- 24161
- 1666
- 14382
- 28886
- 23896
- 23517
- 25475

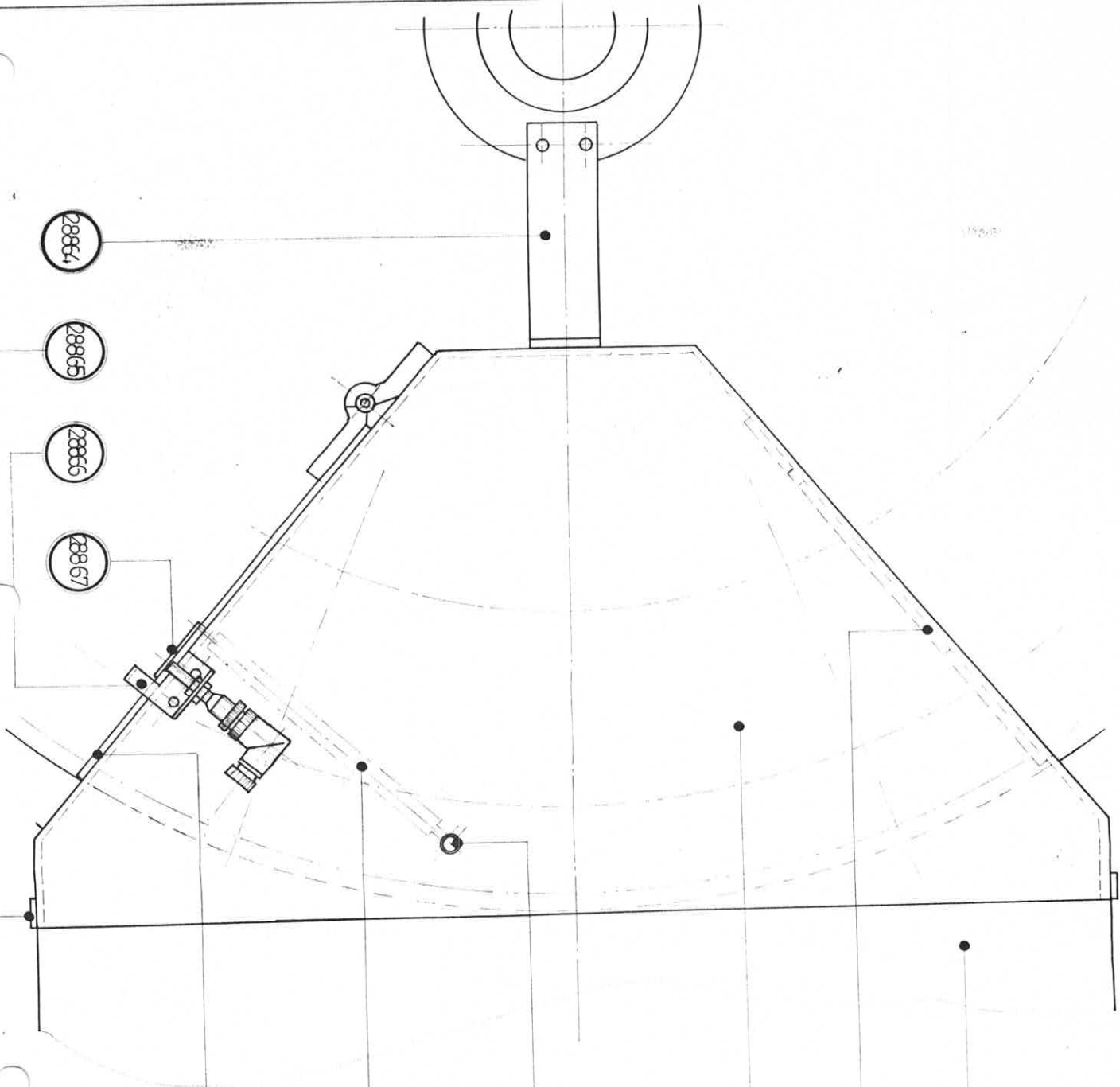
PKB
1/2 25-07-90 MF
nomenclature
DEBRAVAGE PLATEAU

VISA

ANNULE ET REMPLACE ROB-DP-1

- 23495
- 23496
- 23497
- 23498
- 23499
- 23500
- 23501
- 23502
- 23503
- 23504
- 25136
- 23505^{16 points}
- 23506^{12 points}
- 23507

39998	11	montage
01666	4	logement trempé 62 (HRC)
14382	4	logement
17699	1	rondelle
23495	1	p.soufflet
23496	1	protecteur
23497	2	écrou
23498	1	butée
23499	1	ressort
23500	1	* moyeu (éb)
23501	1	* couronne
23502	1	* moyeu (so)
23503	1	moyeu (fin)
23504	1	cloche
23505	1	couronne 16 p
23506	1	couronne
23507	1	rondelle d'appui
23508	1	tole (af)
23509	1	enclume (af)
23510	1	palier
23511	7	entretoise
23512A	1	tube(2 parties)
23513	1	pignon arbre 16 postes
23514	1	pignon ar
23516	1	colonne fixe
23517	1	tole de dessus
23517Z	1	tole de dessus (clarins)
23595	2	support XL
23896A	1	protecteur teinté gel coat noir
24161	1	manchon
24163	1	entraîneur
24165	1	manchon
25136	1	équerre
28311	1	p.chaine(6 de chaque)
23508Z	1	TOLE
23509Z	1	ENCLUME AV.AR.
24123	1	support CP
06967	2	entretoise (AF)
23495B	1	BRAS
23495C	1	BUTEE
26628	1	ECLISSE de vissage
26629	1	SECTEUR DE VISSAGE
26630	1	SECTEUR DE VISSAGE



PKEB		VISA	
ÉCH 1/2	DATE 19-06-95 MF	N°	
NOMENCLATURE			
Capotage pose			
mq 11e			
-46322		ROB CAP 0 17	
MONTAGES		ASSIERS	

463220001

ROB-CAP-Q

/1.. 10

04 07 9

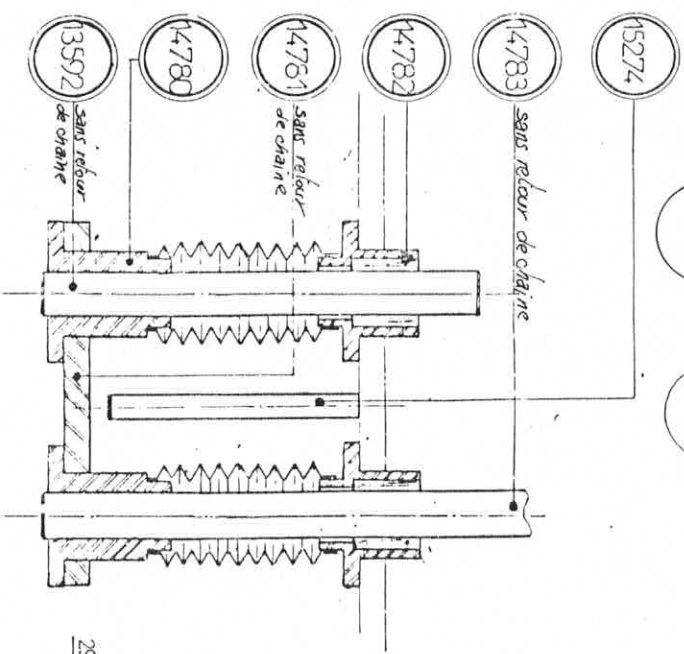
39998A	11	montage
00040	1	tendeur
01594	1	ressort
23547B	1	tablette
26112	1	carter
26113	1	portillon
28863	1	volet
28864	1	équerre
28865	2	patte
28866	1	support capteur
28867	1	accroche ressort

- 7021 7022 7026 7027
- 7019 7022 7028
- 15327 A 7022 10305 10306 10307
- 10308 10305 10306 10307
- 7018 7022 10307 10491 10492
- 7018 A 7022 10307 10491 10492

Came 140

1458

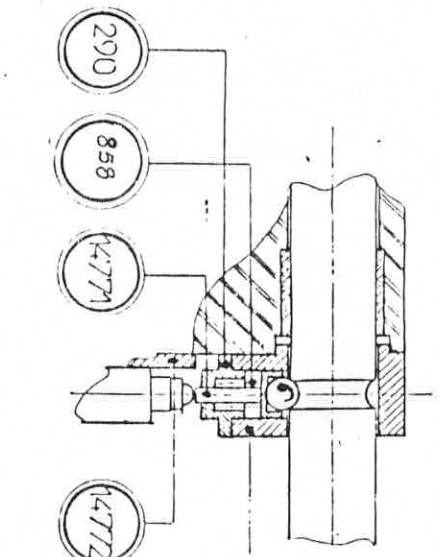
Paradromic
sq/50



120

130

294



22852

15331

15243

1461

15148

810

745 A

278

275

hour. réducteur
R1X15 D 30
24178
hour.
réducteur
AR 156 516 50F

NOTA:
Pour Retour de chaîne
Pièces : 24288
24289
24290
24291
24584
11227 B
x23990

Chaîne L 5450

IKB VISA BV

NOMENCLATURE

Sabot

BOUCHON: 21149
remplace SA.B.D. pour montage du L.A.H.

É	D	C	B	A	H
3-11-87	24288	24289	24290	24291	24584
11227 B	x23990				
BOUCHON: 21149					
remplace SA.B.D. pour montage du L.A.H.					
BOUCHON: 21149					
remplace SA.B.D. pour montage du L.A.H.					

1572 13585 11227 1455

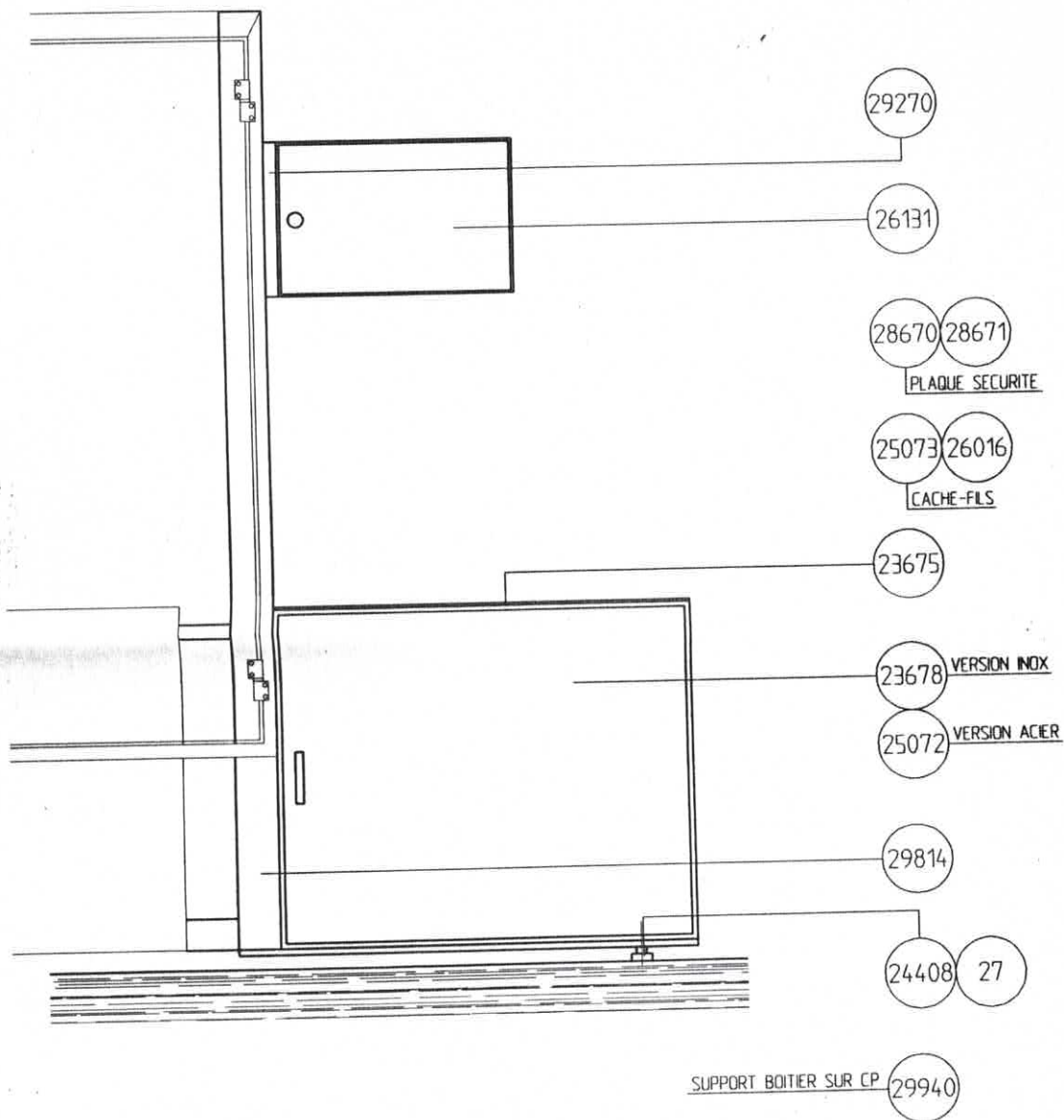
sans retour de chaîne

21417

26

40

00026	2	pion
00040	1	tendeur
00275	1	bague
00278	1	vis ST pointeau 12x25 inox
00290	2	guide
00745A	1	ressort
00810	1	ac.ressort
00858	2	ressort
01461	1	accroche ressort (la paire)
11227	1	carter
11227B	1	carter
13585	1	p.sabot 552
13592	1	guide
14155	2	porte carter
14771	2	logement
14772	1	p.contact
14773	1	p.guide
14778	1	potence
14780	2	palier
14781	1	corps
14782	2	palier
14783	1	arbre coulissant
15148	1	axe
15172	1	p.sabot 400
15243	1	p.pignon
15274	1	cale
15331	1	chariot
21417	1	volant M10
21417A	1	volant
22076	1	bras
22852	1	palier ar
24178	1	potence
29939	1	accroche ressort
07016	1	came course 50
07021	1	1/2 palier
07022	1	* palier came de sabot
07019	1	came c=75
07021	1	1/2 palier
07022	1	* palier came de sabot
07028	1	came (éb)course 75
07029	1	came (so)course 75
15327A	1	*came c100
07022	1	* palier came de sabot
10305	1	*came (éb) course 100 et 110
10306	1	*came (so) course 100 et 110
10307	1	* 1/2 palier
07022	1	* palier came de sabot
10305	1	*came (éb) course 100 et 110
10306	1	*came (so) course 100 et 110
10307	1	* 1/2 palier
10308	1	came course 110



Ind	Modification	No Titre	Date
PKB		Traitement	Echelle: 1/10
Ensemble	NOMENCLATURE		Dessiné par: FRADET
	COFFRET ELECTRIQUE		Date: 25/11/97
	ROB - TEE - 0		N. plan: 46354
			Client:

463540001

ROB-TEE-0

/8.. 8

02 12

39998A 14

montage

00027 1

embase

23675 1

dessus L=795

23678 1

tableau inox

24408 1

vérin

25072 1

mo coffret 82670

25073 1

cache

26016 2

p.tableau

26131 1

mo coffret 81048

27218 1

cale TEE

28670 1

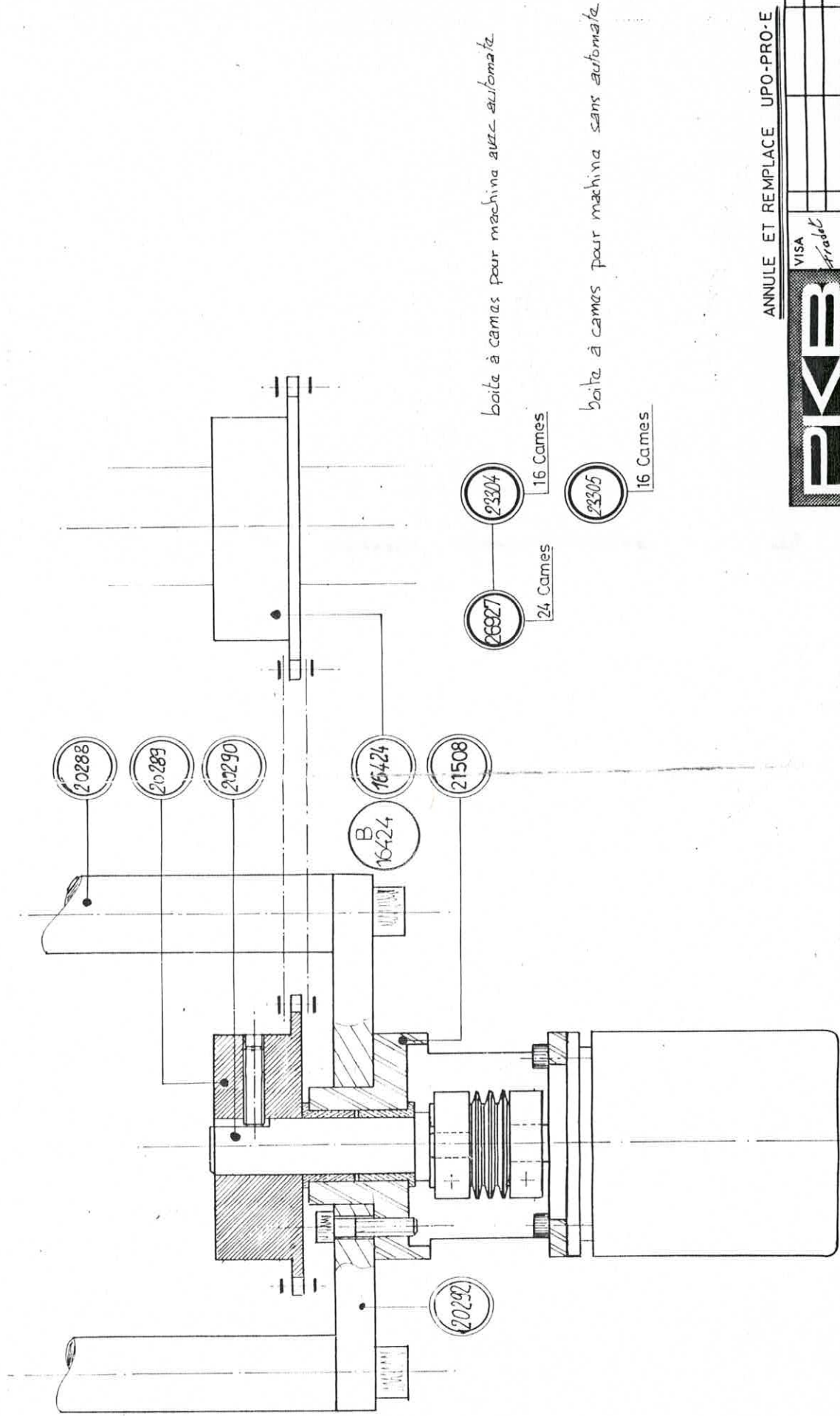
plaque sécurité

28671 2

entretoise

29814 1

colonne



boite à cames pour machine avec automate

boite à cames pour machine sans automate

- 26927 24 Cames
- 23304 16 Cames
- 23305 16 Cames

ANNULE ET REMPLACE UPO-PRO-E

PIKEB VISA <i>Frédéric</i>		ECH 1		DATE 23-02-88 MF	N°
		NOMENCLATURE		Programmeur électronique OMRON	
		C	20-11-92 MF		
		B	18-8-92 8V		
		A	6-10-88	UPO-PRO-F 4	DOSSIER
		MODIFICATIONS		NH	

454520001

UFO-PRO-F

4/... 6

14 04 94

39997	4	étude
39998	6	montage
16424	1	\$ pignon
20288	2	colonne
20289	1	pignon
20290	1	axe
20292	1	support
21508	1	boitier
23304	1	BOITE A CAMES SANS RELAIS
26927	1	BTE A CAMES H8PR-24P PNP A/CODEUR
23305	1	BOITE A CAMES AVEC RELAIS
16424B	1	pignon
16369	1	BOITE A CAMES

633A 21392

633

632

3885
A

793 800 631

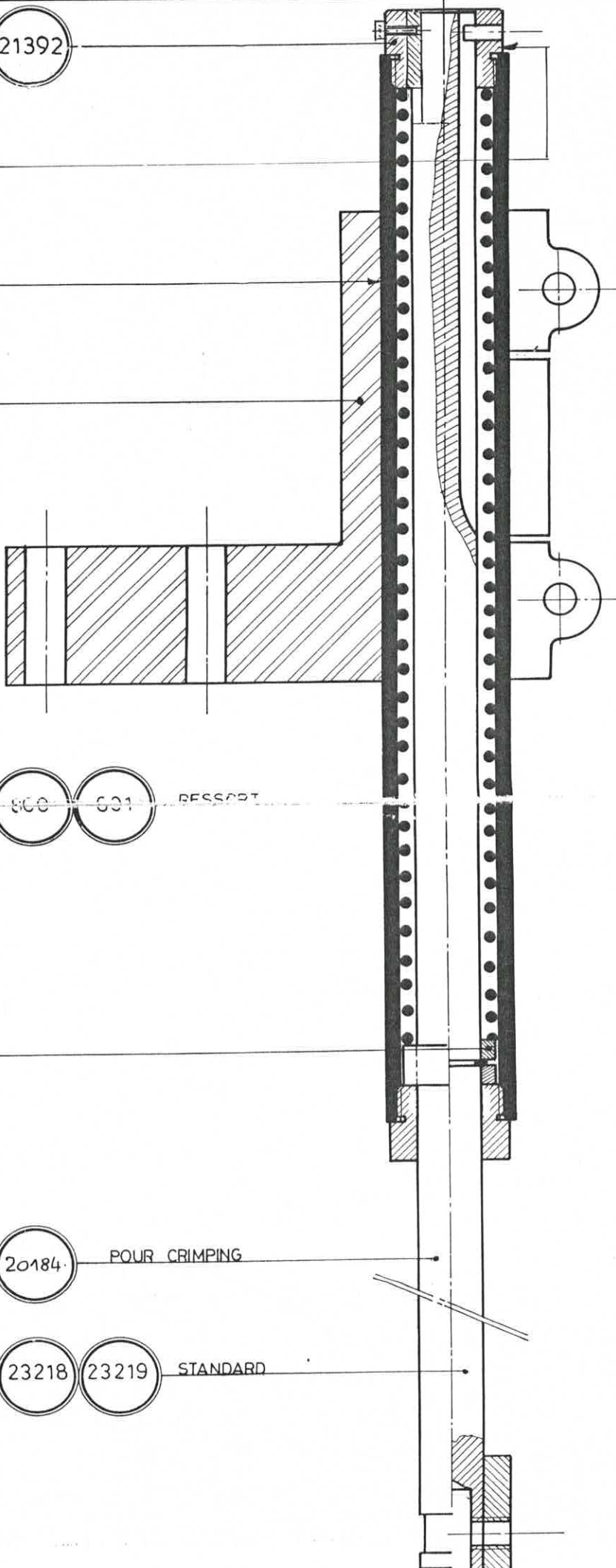
631

21391 20184

23217 23218 23219

POUR CRIMPING

STANDARD



PIVET
NOMENCLATURE
COMPENSATEUR
ECH 1 DATE 8/10/90 N°
VISA
MO IONS
ROB.COM.E
1

462320001

ROB-COM-E d=10

/... 1

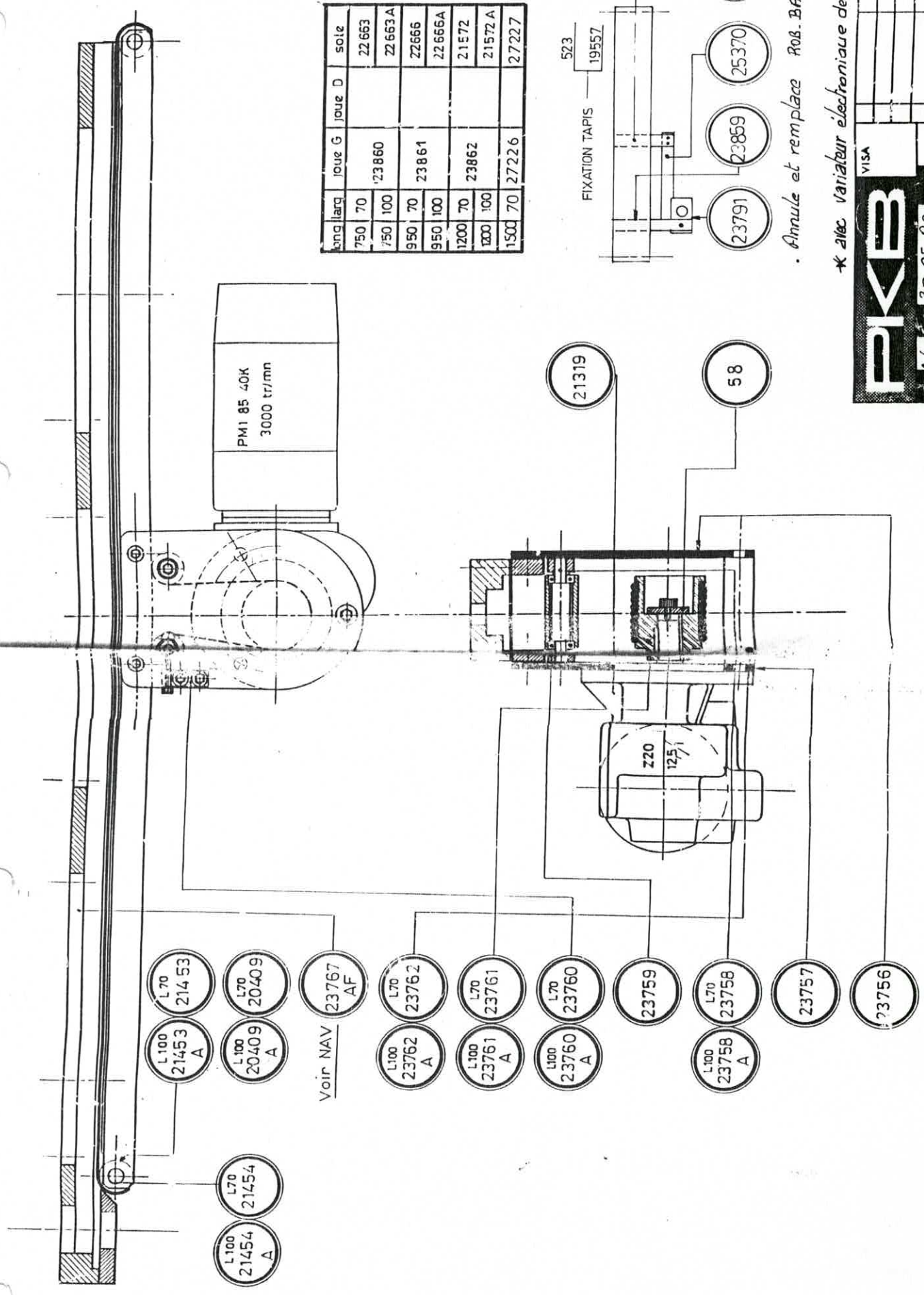
14 04 9

39998	1	montage
00632	1	\$ corps
00633	2	\$ écrou (acier)
00798	1	\$ ressort
00800	1	\$ ressort
00801	1	\$ ressort
03885A	1	\$palier

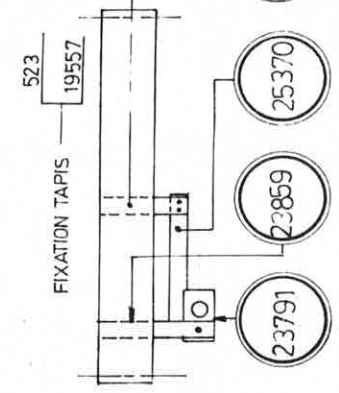
00631	2	\$ bague
23217	1	\$ porte bec.
23218	1	embout
23219	1	TIGE

20184	1	TIGE P/CRIMPING
21391	1	bague

00633A	1	ECROU
21392	1	CLAVETTE



long	large	joue G	joue D	soie
750	70			22 663
750	100	23 860		22 663 A
950	70			22 666
950	100	23 861		22 666 A
1200	70			21 572
1200	100	23 862		21 572 A
1500	70			27 227
1500	100	27 226		



Annule et remplace Rob. BAT. 5

* avec variateur électronique de vitesse

VISA

PIKEB

CH 1/10 30.05.90

NOMENCLATURE

BANDE

TRANSPORTEUR

A 14-04-92

ROB. BAT. 5

39997	10	étude
39998	5	montage
00058	1	rondelle
00523	1	colonne
19557	1	palier
23756	1	flasque
23757	1	flasque moteur
23759	4	bague
23767	1	tunnel af
23791	1	noix
23859	1	susport (af)
23860	2	joue G-D
23861	2	joue G-D L=950
23862	2	joue G-D
25370	1	bras
25371	1	barrette

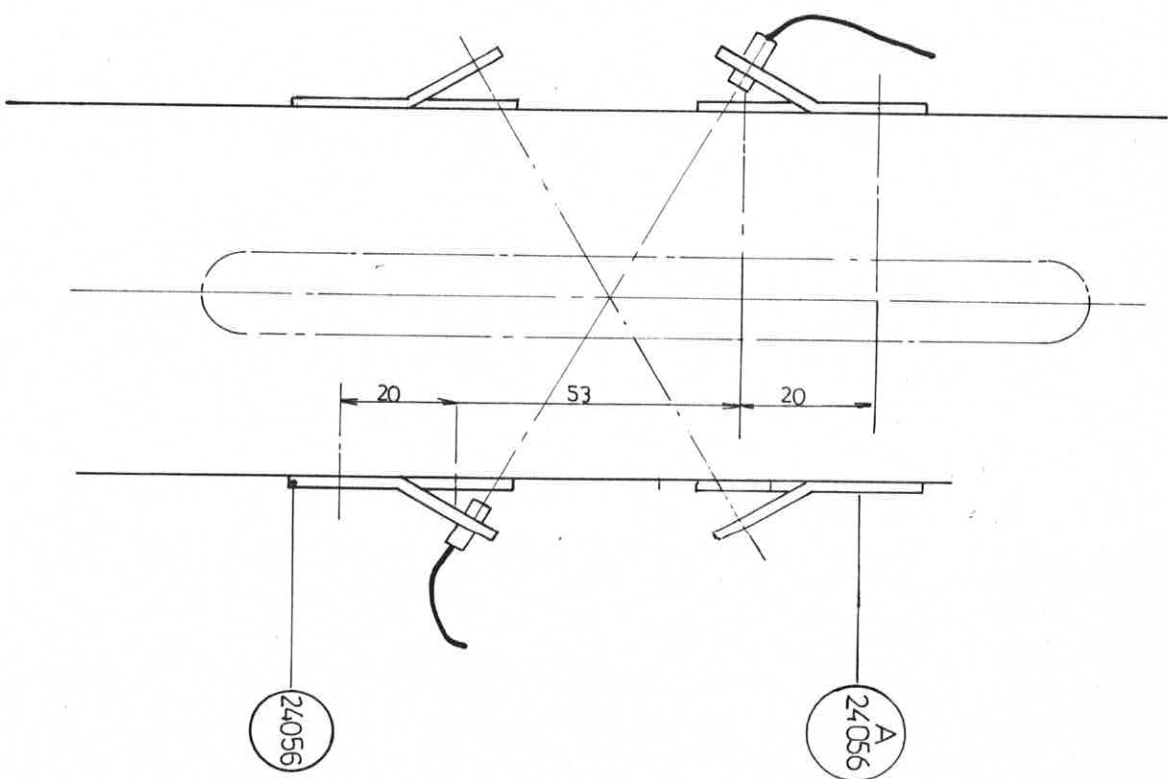
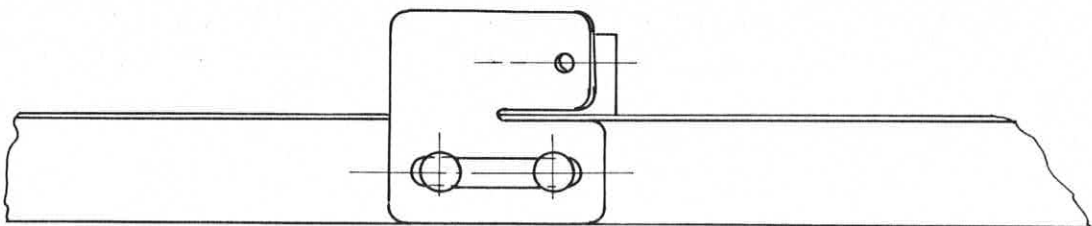
20409	2	entret 70
21453	4	roul 70
21454	2	axe 70
21572	1	sole 70x1200
22663	1	sole 70x750
22666	1	sole 70x950
23758	2	axe 70
23760	1	tendeur 70
23761	1	roul 70
23762	1	entret 70
25224A	2	tunnel av

20409A	2	entret 100
21453A	4	roul 100
21454A	2	axe 100
21572A	1	sole 100
22663A	1	sole 100

23758A	2	axe 100
23760A	1	tendeur
23761A	1	rouleau moteur 100
23762A	1	entret 100

00002		\$colonne
18636		nez (af)
19971		volet
23767A		fond de tunnel
23767B		NEZ DE TAPIS
23767C		NEZ DOUBLE

23767A		fond de tunnel
23860S		joue G D
25370A		CARRE
01812		P. glissière
01814		axe
21659		guide
27226		joue G.D.



ECH 1 DATE 24/4/90 N°
 NOMENCLATURE
 DETECTEUR
 VISA
 M.P.
 A 14 4.32 0V ROB DET AA
 2

46 110

461100001

ROB-DET-AA

/2++ 1

29 08

37998

3

montage

24056

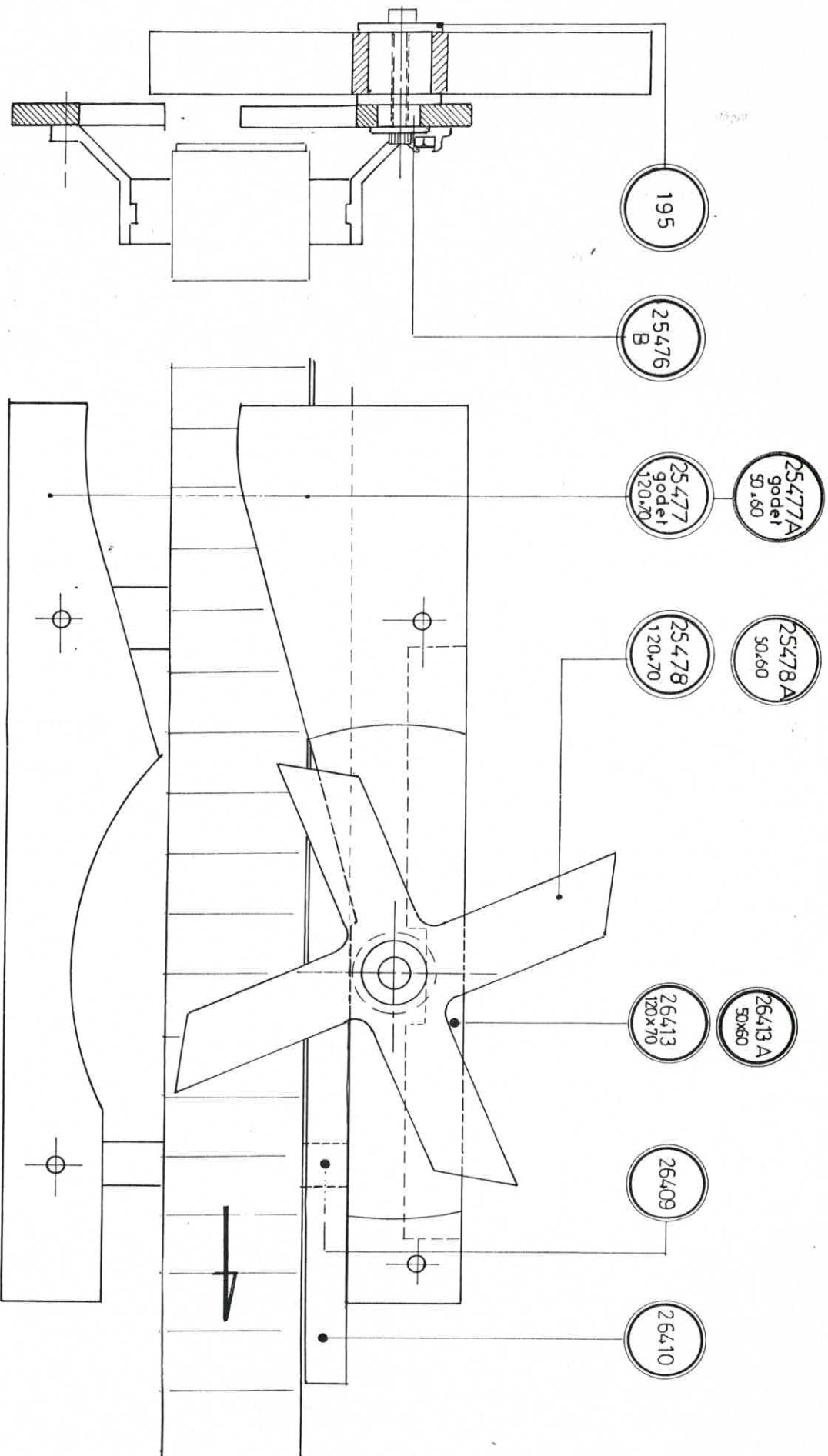
2

p.fibre

24056A

2

porte fibre inox



PKB VISA

nomencature
RETOURNEMENT

ECH 1/2 DATE L. 10.91

N°

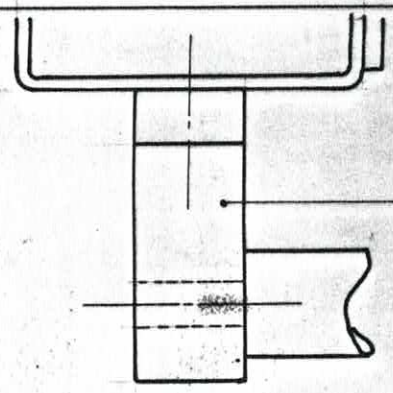
M.P.

DFS GODETS

annule et remplace R50 RD5 A

A 02/06/92	1000 RD5 B	5
------------	------------	---

4	39998	4	montage
6	39997	1	étude
8	00195	2	BRONDELLE
	25476B	1	AXE
10	25477B	1	GUIDE 120x70
	25477A	1	GUIDE 60x50
12	25478	1	ETOILE 120x70
	25476A	1	ETOILE (60x50)
14	26409	2	ECLISSE
	26410	1	SOLE DE GLISSEMENT
16	26413	1	RENFORT
	26413A	1	RENFORT



27465

27464

27468

26029

27469

21262

27472

27467

27466

FIBRE E32 TC 200

FIBREF32 DC 200

27642

Support cellule type E3A2-

四

VISA

20

DATE 23/6/93

NOMENCLATURE

PALPEUR DE FLACONS

46284

A 22,09,93	with
------------	------

ROB PF 0	
----------	--

462840001

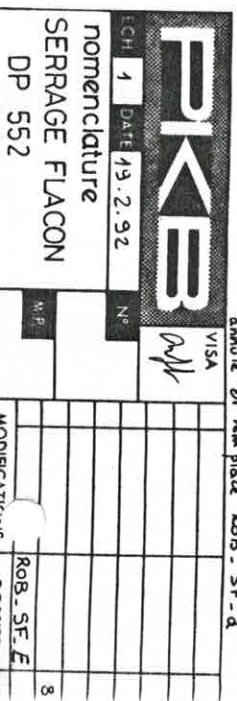
ROB-FF-0

10/

1

23 06 9

39998	1	montage
27464	1	pivot
27465	1	collier
27466	1	patte de fixation
27467	1	colonnette
27472	1	palier pr cp
21262	1	support pour rail
26029	2	protège fibre
27468	1	porte fourche
27469	1	p.fibre
08978	1	colonne
01948	2	noix
27465I	1	collier



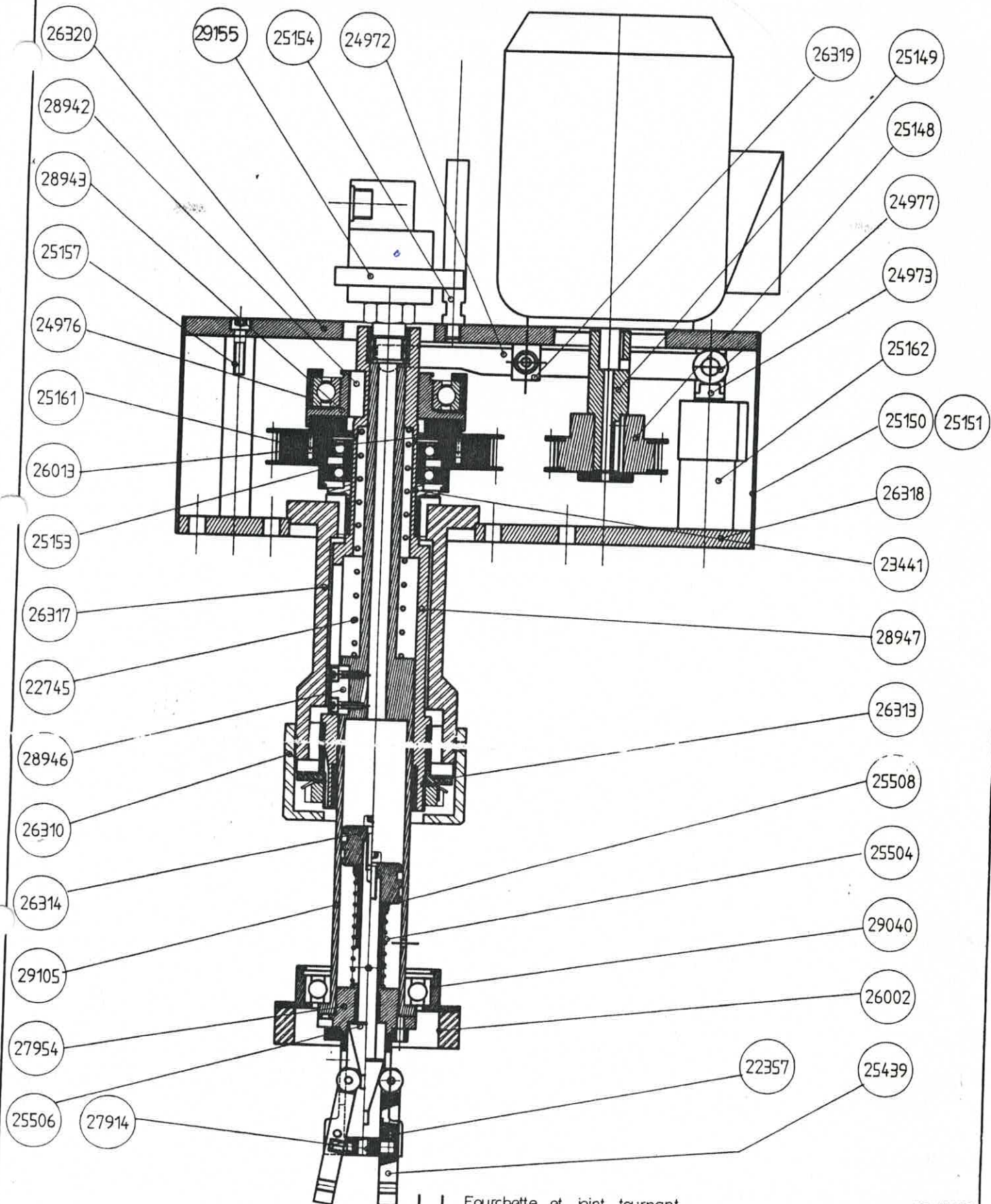
462220001

ROB-SF-E

1/1.. 1

28 07 95

39797	1	étude
39798	2	montage
01102		poussoir af
20720	1	secteur 38,5X15 Réf:16238 "B"
25012	1	porte vérin (af)
25013	1	bras(af)
26115	1	p.machoire (af) 1 de chaque
26116	1	nez
26117	2	glissière
26118	1	CALE
26119	1	MEPLAT
26212	1	P.VERIN
26936	1	p.embout



Pour montage de roue Codeuse : 27546-B
29436

Pour démontage rapide P.S. prévoir : 26342
26334
26648

Ind		Date	
Fourchette et joint tournant		21-03-96	
Modification		Date	
Ind		Date	
Matière		Echelle: 0.5	
Ensemble		Dessiné par: MONGT	
NOMENCLATURE		Date: 16/01/95	
VISSEUSE A FERODO		N. plan: ROB-VFP-G	
PNEUMATIQUE		Client: 46328	

463280001

ROB-VFP-G

17/5.. 10

03 10 97

39997A	17	étude
39998A	15	montage
04148	1	ferodo
17042T	1	segment 34x30x5 "coupé" PTFE blanc
22357	3	ressort
22745	1	ressort non
22745A	1	ressort
23441	1	entretoise
24972	2	bras
24973	1	poussoir
24976	1	butée
24977	1	entretoise
24978	2	tourillon
25148	1	poulie motrice
25149	1	moyeu moteur
25150	2	carter
25151	2	carter
25153	1	bague
25154	1	guide
25157	4	colonne
25161	1	poulie récept
25162	1	p. vérin
25439	3	doigt
25504	1	ressort
25506	1	nez de piston
25508	1	entretoise
26013	1	cache
26310	1	bouchon
26313	1	rondelle
26314	1	piston
26317	1	palier
26318	1	platine
26319	1	p. tourillon
26320	1	platine moteur
28942	1	clavette
28943	1	entraîneur
28946	1	clavette
28947	1	moyeu
29105	1	arbre
29155	1	fourchette
08321	1	noix
26002	1	butée (af)
29040	1	bague ext
27914	1	corps (3 doigts)
27954	1	butée
26312	1	butée
26334	1	corps
26648	1	écrou
26312	1	butée
26334	1	corps
26648	1	écrou

462700001

ROB-PIS-B

1/... 1

04 01 2

39997	1	étude
39998	1	montage
23460	1	axe (af)
23482	1	embout (af)
20720EE		machoire silicone gris
20719	6	entretoise
20720AA	1	secteur (jeu) laiton
23483	1	pinces 3 secteurs
26519	1	butée
20720BA	1	JEU MACHOIRES 16238 D.56X10 blanc
20721	6	entretoise
23484	1	pince (D56)
20720CA	1	secteur (jeu)
20721	6	entretoise
23485	1	pince
20720DA	1	secteur
20721	9	entretoise
23486	1	pince (D80)
20720E	1	rondelle D56x10 16238 "G" noire
26507	1	pince
26508	9	entretoise