

REPLISSEUSE DE POT ET FLACON Marque KALIX Type KJ503 (2012014)



Remplisseuse de POTS et FLACONS (liquide et pâteux) avec ou sans godets

Marque KALIX type KJ503

Année 2017

Très peu utilisée

Vitesse mécanique : 50 cps/minute

Vitesse de production 30-40 cps/minute variable en fonction de la viscosité du produit et des opérations à réaliser

Chargement manuel des articles vides en godets ou directement sur convoyeur d'entrée

Contrôle article à l'envers à l'entrée de la machine

Détection présence articles dans le bon sens pour pilotage du remplissage

Dépoussiérage éventuel

Contrôle niveau de trémie

Remplissage avec injecteur plongeant + Rotation au remplissage si nécessaire

Dépose et pré-vissage des bouchons par l'opérateur puis retour des articles dans la machine

Vissage automatique ou claquage

Sortie des articles finis sur convoyeur de sortie

Contrôle retour des produits finis au poste de chargement

La remplisseuse traite des pots ou des flacons avec godets et sans godets en fonction des articles

Convoyage d'entrée pour chargement manuel des articles dans des godets ou direct sur le convoyeur

1 convoyeur motorisé à variateur de vitesse

Dépoussiérage des pots par soufflage et ré-aspiration d'air comprimé par turbine et filtre (filtre Pall 0,22 μ inclus)

Trémie 45 litres en acier inoxydable 316 L+ Piquage latéral Clamps \varnothing 51 mm pour raccordement du tuyau alimentation

jus Vis de poussée commandée par motoréducteur indépendant

~ 22 TRM vitesse fixe

Contrôle du niveau haut de la trémie par cellule capacitive

Couvercle de trémie en inox 316 L + fenêtre en PMMA pour visualisation du jus avec le rétroviseur

Pompe doseuse volumétrique interchangeable diam 25mm - de 5ml à 50ml - et diam 70mm - de 50ml à 400ml

5 cames de remplissage

Rotation au remplissage : durant la phase de remplissage, le pot est entraîné en rotation par un moteur à variation de vitesse et réglage de la vitesse de rotation par un potentiomètre

L'entraînement est fait par-dessus le pot et par dessous, ce qui assure une parfaite tenue du pot au moment de la rotation du pot pendant le remplissage

La rotation du pot peut, en fonction des jus et de la forme du pot, avoir une influence sur la cadence

Injecteur à clapet coupant soufflant pour produits pâteux + filtre Pall 0,22 µ avec limiteur de débit numérique pour une coupure parfaite du produit

Système de bec de remplissage ré-aspirant pour produit liquide pour les bords de petites tailles

Convoyage de sortie et distribution manuelle des bouchons et pré-vissage + pièces à claquer

Convoyeur motorisé à variation de vitesse

Contrôle de retour des AC finis au poste de chargement

Visseuse : vissage réalisé par une pince à mors au format, commandée pneumatiquement et entraînée par un moteur électrique

Le mouvement de montée/descente est assuré par l'arbre central de la machine

La broche de vissage est fixée sur un rail de guidage

L'arrêt en rotation de l'article est assuré par une pince de blocage

La variation du couple de vissage s'obtient par réglage de l'intensité du courant électrique

Réglage par 2 potentiomètres : 1 pour le couple et 1 pour la vitesse

Vissage sans contrôle de couple, en dynamique

Claquage pour encliquetage de l'applicateur

Commande du mouvement mécanique

Embout de claquage = pièce de format

Pas d'éjection des défectueux

Ejection des produits finis manuelle

Machine sans pièces de format hors 2 pompes D25 et D70 et les 5 cames de remplissage

Tension d'alimentation 400V Tri + neutre - 50Hz - 2Kw

Air comprimé : 50 Nm³/h - Pression : 6 bars

Conditionnement avec godet et rotation au remplissage

Ø maxi produit avec godet 105 mm

Diamètre mini produit avec godet 20 mm

Hauteur maxi produit avec godet et rotation 106 mm

Hauteur mini produit avec godet et rotation 19 mm Conditionnement avec godet et sans rotation au remplissage

Ø maxi produit avec godet 105 mm -

Ø mini produit avec godet 20 mm

Hauteur maxi produit avec godet et sans rotation 145 mm Hauteur mini produit avec godet et sans rotation 19 mm

Conditionnement sans godet et sans rotation au remplissage

Ø maxi produit sans godet 110 mm -

Ø mini produit sans godet 20 mm

Hauteur maxi produit sans godet et sans rotation 150 mm Hauteur mini produit sans godet et sans rotation 27 mm

ENCOMBREMENT 1315 X 945 X 1750 MM

POIDS 900 KG

MACHINE VISIBLE CHEZ LE CLIENT

Vidéo 1

Vidéo 2